



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i>	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 5000 / 5000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Schmid</td> <td>28.04.2011</td> </tr> </table>	name	date	Schmid	28.04.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 40.4032WINKRCTX-PLX122 MNR: 154682 IDENT: D-EWS-103503 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Schmid	28.04.2011							

