



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 5000 / 5000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <b>Radial drilling and milling head</b>	name Schmid	date 03.05.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.4032KRCTXLIKTF-PL</b> MNR: 154065 IDENT: D-EWS-103738 - Blatt - page 1 (1)	 DIN A3
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			