



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 40 / 80 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Theiss		
			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10		Nr. <b>60.4032KCTXL12</b>	DIN A3
			File: D-EWS-161107-.idw		Blatt - page 1 (1)	