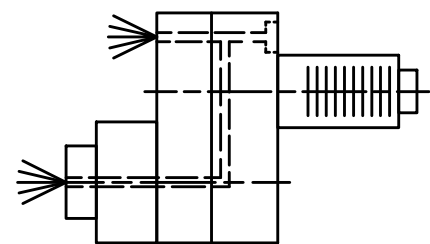
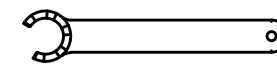
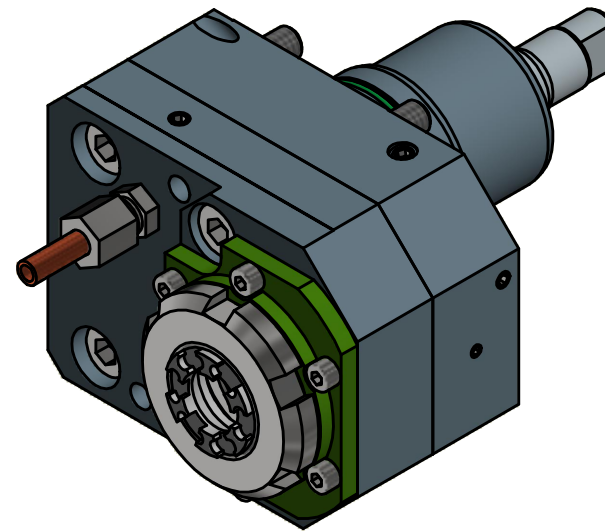


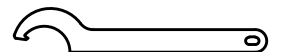
Spannzange / collet ER20 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 220AX



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 45x50

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 Weight = 3.612 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
 Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies
 EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 www.ews-tools.de
 Nr. - No.
50.4420NTY3IKIM

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 IDENT: D-EWS-149864
 MNR.
179651

REV: -/A

