



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| | | | | | | | | | |
|------------------|---|---|---|--------|------------|--|---|-----------------------|--------|
| Bemerkung - Note | Technische Daten - technical data M ₁ / M ₂ = 100 /100 Nm n ₁ / n ₂ = 4000 /4000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1 | Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head | name | | date | Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! |  | | |
| | | | drawing | Schmid | 30.03.2015 | | | | |
| | | |  EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ullingen Tel. +49(0)7161/93040-100 | | | | | Nr. 40.50HSK63TOEM | DIN A3 |
| | | | MNR: 180639 | | | IDENT: D-EWS-176236 - | | Blatt - page 1 (1) | |