



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1		Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt <i>Ax. drill. and mill. head offset</i>	drawing Theiss 11.02.2015		
			Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10		File: D-EWS-173070-.idw	Blatt - page 1 (1)