



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
 M1 / M2 = 100 / 50 Nm
 n1 / n2 = 4000 / 8000 1/min
 i (N1:N2) = 1:2
 Pmax = 70 bar

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

name	date	Technische Aenderungen vorbehalten!
Schmid	30.03.2015	Subject to technical modifications!
Nr.		50.50HSK63TOEMRLIK1
MNR: 180636		IDENT: D-EWS-176248 - Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

