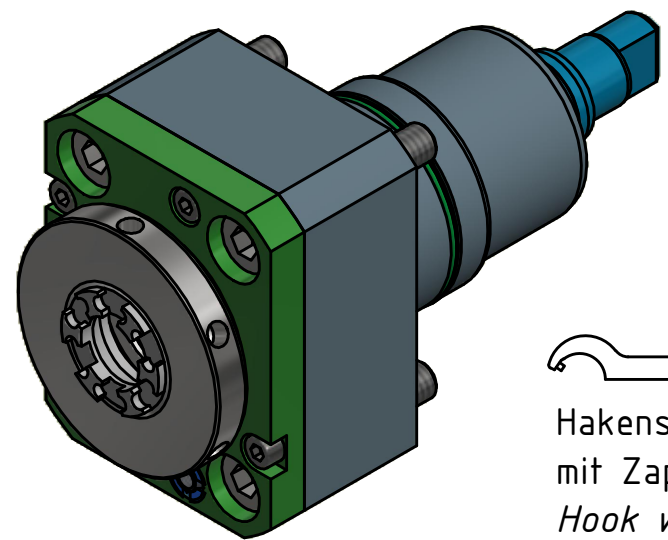
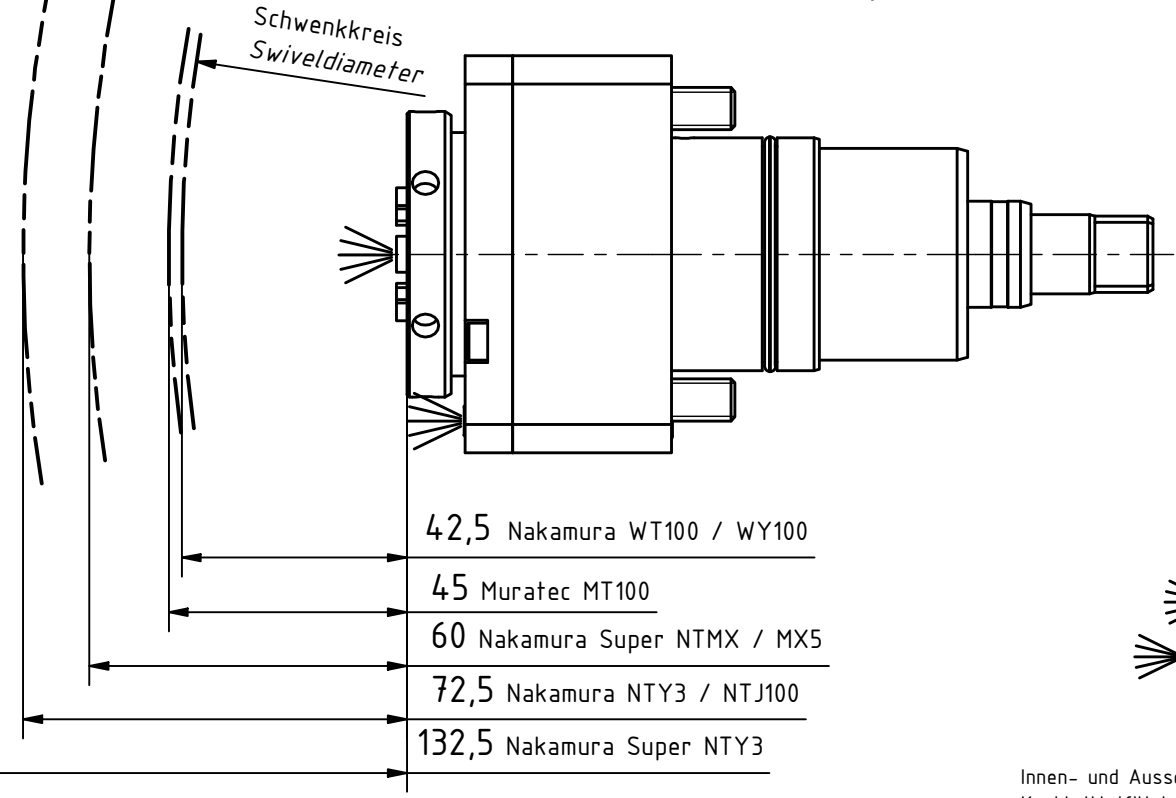
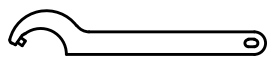
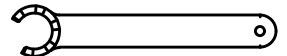


**Platzverhältnisse / space conditions**




 Hakenschlüssel mit Zapfen  
 Hook wrench with fixed pin  
 DIN1810 B 52x55


 Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter  
 Clamping wrench for internal collet  
 220AX

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
 Für Trockenlauf geeignet!  
 Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data  
 Weight = 1.917 [kg]  
 Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]  
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]  
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1  
 Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
**Axial drilling and milling head**

**EWS** Tool Technologies  
 EWS Weigele GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uthingen  
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!  
 IDENT: DEWS086129  
 Nr. - No. 40.4420NTY3IKCIM

REV: -/A  
 MNR. 179740

