



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1		Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	drawing F.Miltschuh 17.11.2014		
			MNR: 177161 IDENT: D-EWS-167822 A Blatt - page 1 (1)			