



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> <th>Technische Änderungen vorbehalten!</th> </tr> <tr> <td>F.Miltschuh</td> <td>06.10.2014</td> <td>Subject to technical modifications!</td> </tr> </table>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten!	F.Miltschuh	06.10.2014	Subject to technical modifications!
	name	date	Technische Änderungen vorbehalten!								
F.Miltschuh	06.10.2014	Subject to technical modifications!									
	M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 4 000 / 4 000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1	Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>		<table border="1"> <tr> <td>Nr.</td> <td>60.50VX45480R</td> </tr> <tr> <td>MNR: 177354</td> <td>IDENT: D-EWS-164402 - Blatt - page 1 (1)</td> </tr> </table>	Nr.	60.50VX45480R	MNR: 177354	IDENT: D-EWS-164402 - Blatt - page 1 (1)			
Nr.	60.50VX45480R										
MNR: 177354	IDENT: D-EWS-164402 - Blatt - page 1 (1)										

