



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 24 / 12 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Schmid</td> <td>20.08.2014</td> </tr> </table>	name	date	Schmid	20.08.2014	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.3020E365RIK110T13 MNR: 176663 IDENT: D-EWS-161828 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Schmid	20.08.2014							

