



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 45 / 15 Nm n1 / n2 = 5000 / 15000 1/min i (N1:N2) = 1:3 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name Theiss	date 21.10.2014	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			
			MNR: 162750 IDENT: D-EWS-165719 - Blatt - page 1 (1)			