

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data  
 M1 / M2 = 80 / 80 Nm  
 n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1  
 Pmax = 70 bar

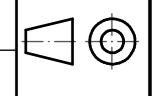
Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**

name	date
A.Friedel	17.09.2012

Technische Änderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!



Nr. **60.75ABS501809IKGL**



MNR: 162429 IDENT: D-EWS-125736 - Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.