

Spannzange / *collet* ER50 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 6,0 - 34,0

n2

Ø78

134,7 max.
127,7 min.

85,7

75

0

Ø60

n1

R59

48

0

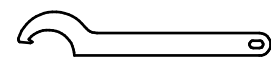
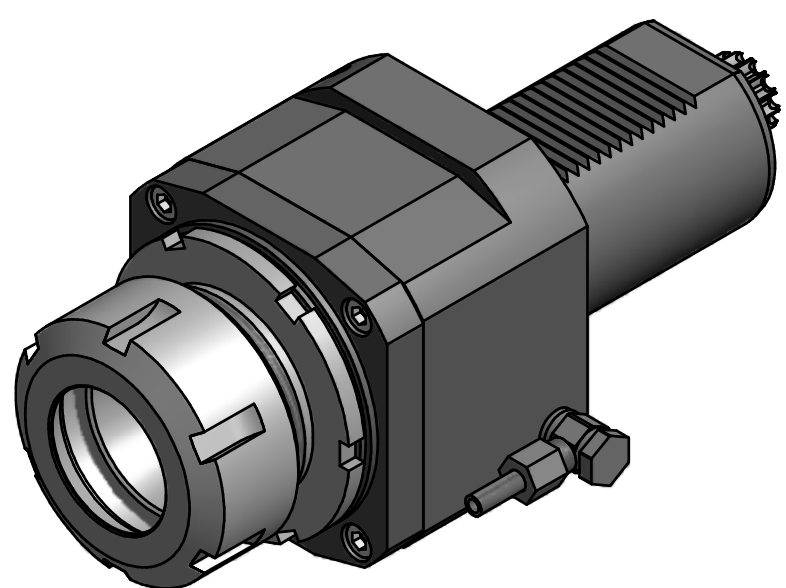
48

52,5

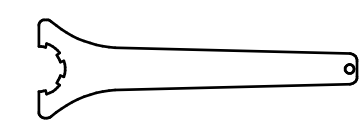
0

52,5

Ø89



Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 80x90



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
250

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - <i>Note</i>	Technische Daten - <i>technical data</i>		Benennung - <i>Title</i>		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			
	M ₁ / M ₂ = 160 /160 Nm		Axial Bohr und Fräskopf		drawing		M. Simonello		15.06.2015			
	n ₁ / n ₂ = 3000 /3000 1/min		Axial drilling and milling head				EWS Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulmingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr.		DIN A2	
	i (N ₁ :N ₂) = 1:1		40.60505482									
									MNR: 182356			