



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 25 / 5 Nm n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 4800 / 24000 1/min i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:5	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name			date			Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
			drawing	M. Simonello	21.09.2015							
			 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-100			Nr. <b>60.3016LCTXLI15</b>			DIN A3			
						MNR: 112302 IDENT: D-EWS-186713 -			Blatt - page 1 ( 1 )			