



Spannzange / collet ER25 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Hakenschlüssel mit Zapfen  
 Hook wrench with fixed pin  
 DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel  
 Clamping wrench  
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <b>Radial drilling and milling head</b>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>M. Simoniello</td> <td>12.02.2013</td> </tr> </table>	name	date	M. Simoniello	12.02.2013	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.2525L5480RIK12</b>	DIN A3
name	date								
M. Simoniello	12.02.2013								
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100	MNR: 126175 IDENT: D-EWS-132005 - Blatt - page 1 (1)					