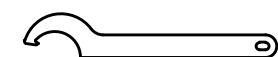
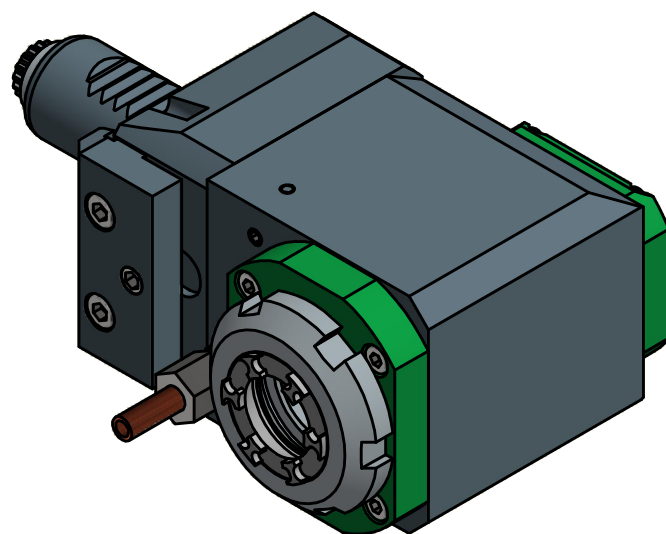


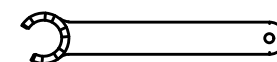
Ø10 (4,6 tief)
 Chipbohrung
 Hole for Balluffchip

Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet
 ET-1-25 M3-M10



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 52x55



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 225AX

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

Weight = 3.348 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1

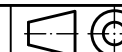
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS
 Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 UHINGEN
 www.ews-tools.de

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

IDENT: D-EWS-180300



REV: -/A

Nr. - No.

60.2525E332LZ56IM-CB

MNR.

181741

QR