



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50 $\mu$  / coolant filtration<50 $\mu$

Technische Daten - technical data  
M1 / M2 = 25 / 25 Nm  
n1 / n2 = 5000 / 5000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 25 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
***Axial drilling and milling head***

	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		
drawing	Schmid	17.04.2015			
		EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100	Nr. <b>40.2520WNKRG200IK</b>		DIN A3
		MNR: 181440	IDENT: D-EWS-177442 -		Blatt - page 1 (1 )

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.