



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. <b>60.2525L5480LI2</b> DIN A3	
			drawing	M. Simoniello			11.02.2013
			 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 111226	IDENT: D-EWS-131980 -	Blatt - page 1 (1)