



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i></p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min i (N1:N2) = 1:1</p>	<p>Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Seeh</td> <td>22.06.2011</td> </tr> </table>	name	date	Seeh	22.06.2011	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr. 40.6025WNKRLB4000BMT</p>	<p>DIN A3</p>
name	date								
Seeh	22.06.2011								
			<p>EWS EWS Weigtele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	<p>MNR: 146004 IDENT: D-EWS-072127 A Blatt - page 1 (1)</p>					