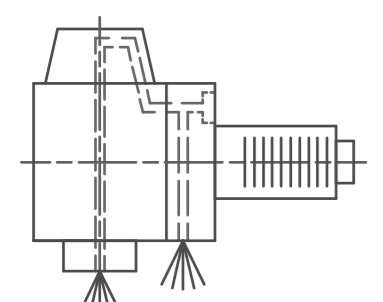

Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 58x62


Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 50 / 25 Nm
n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min
i (N1:N2) = 1:2
Pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
drawing	Theiss	21.10.2010
EWS		
Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-70664 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10		

Nr. 60.4032DOS310LIK11
DIN A2
File: D-EWS-094873-1dw Blatt - page 1 (1)

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaenderungen verpflichten zu Schadenersatz.