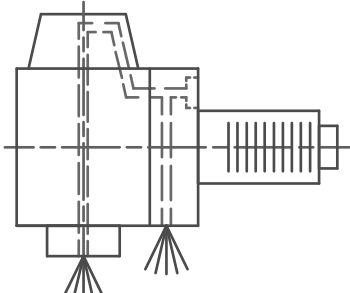


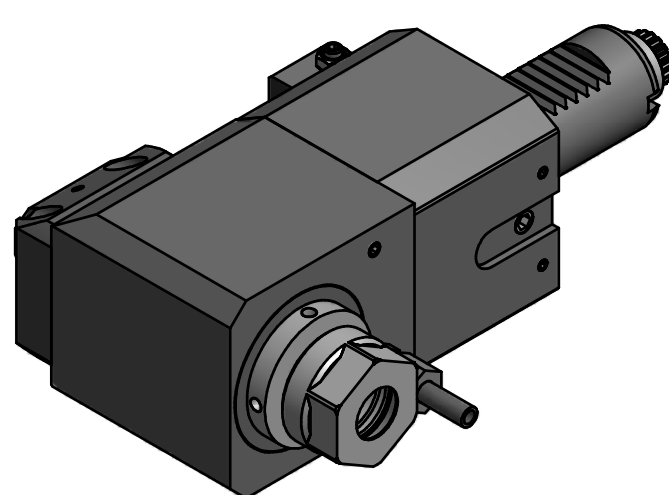
min. 62  
max. 65,5

SW30

Spannzange / collet ER20 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>



Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
Hook wrench  
with fixed pin  
DIN1810 B 40x42

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name M. Simoniello	date 22.09.2015	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100			