



Whistle Notch / Weldon

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Theiss</td> <td>18.06.2014</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Theiss	18.06.2014	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.2510WNG200RLIKV DIN A3 MNR: 139101 IDENT: D-EWS-158023 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	18.06.2014							