



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title				Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		
	M1 / M2= 50 /50 Nm	Radial Bohr und Fräskopf	drawing	Mühleisen	19.10.2010			
	n1 / n2 = 6000 /6000 1/min	Radial drilling and milling head	 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ullingen Tel. +49(0)7161/93040-100			Nr. 60.4020WN5482RTKW79.5		
	i (N1:N2) = 1:1					DIN A3		
			MNR: 151657		IDENT: D-EWS-094776 -		Blatt - page 1 (1)	