



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		drawing Lukjanow 17.11.2010		EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Nr. 40.30V3CTXIKMMS		DIN A3		MNR: 151427 IDENT: D-EWS-096104 B Blatt - page 1 (1 )	
---	--	--	--	---	--	-----------------------------	--	--	--	--	--	------------------------	--	--------	--	---	--

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.