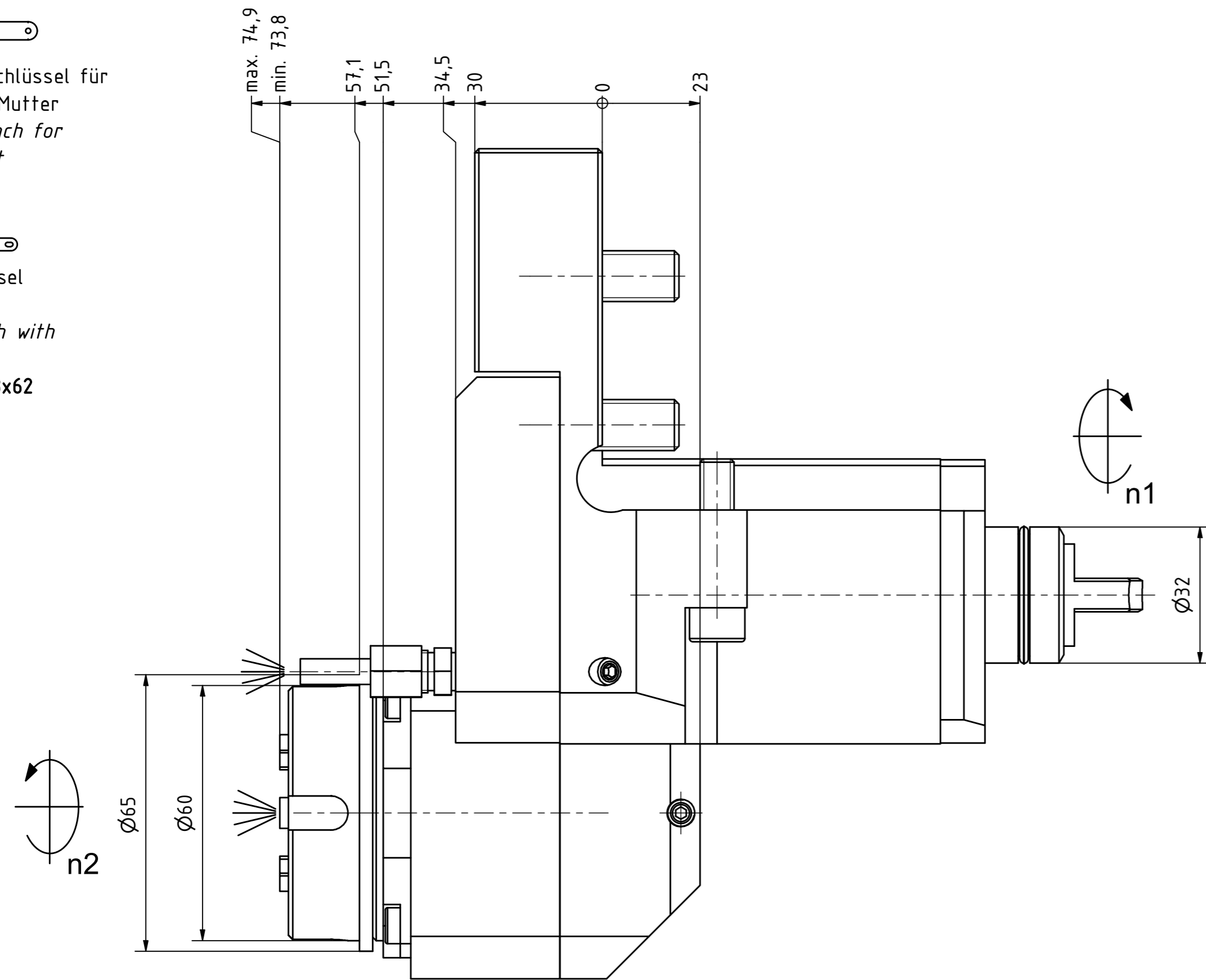
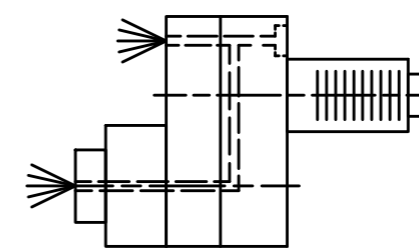
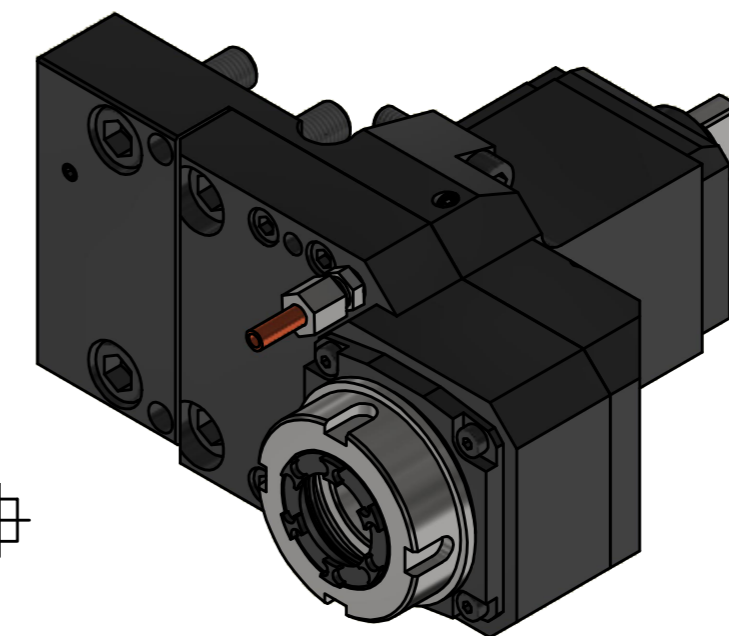
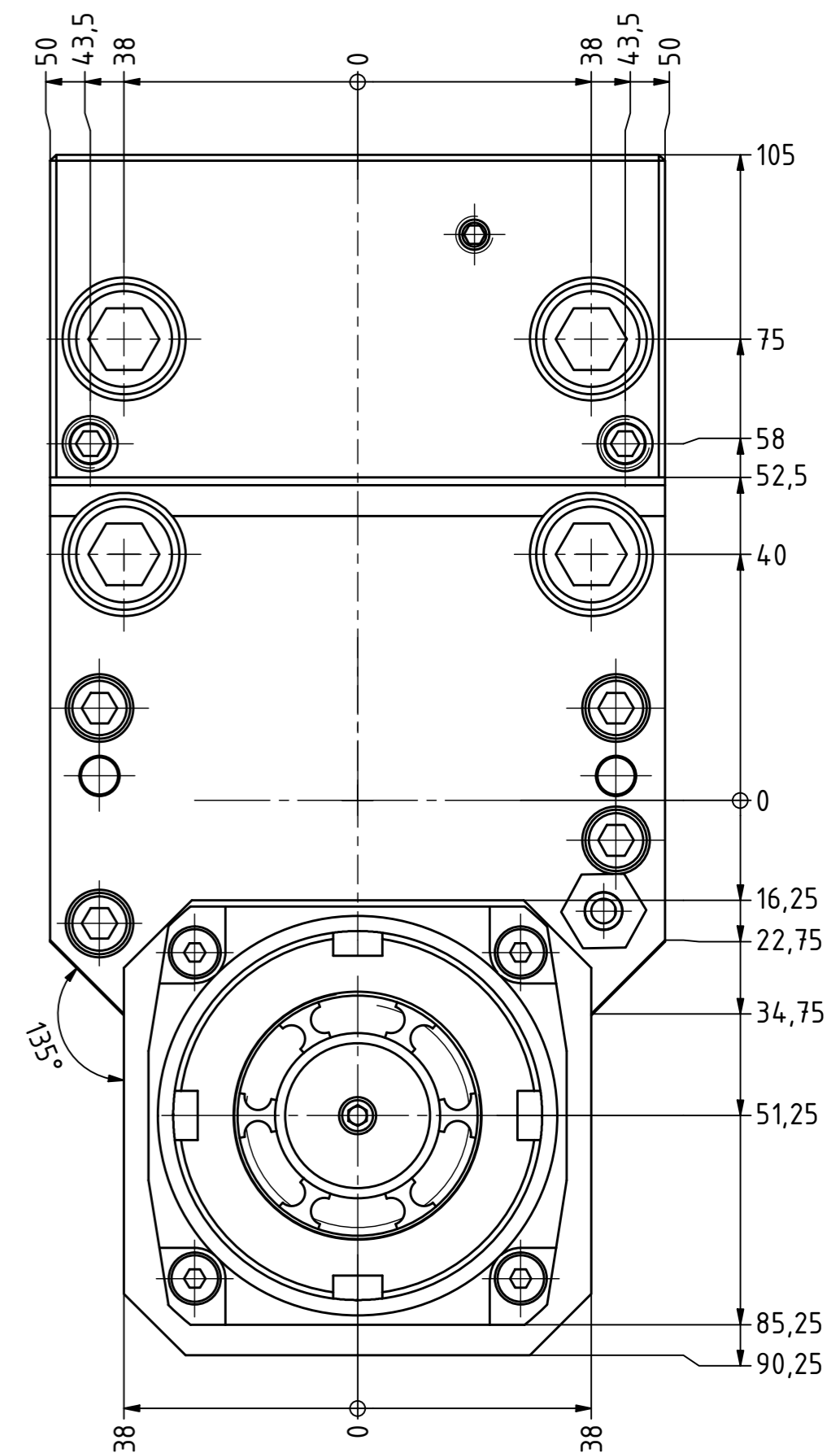
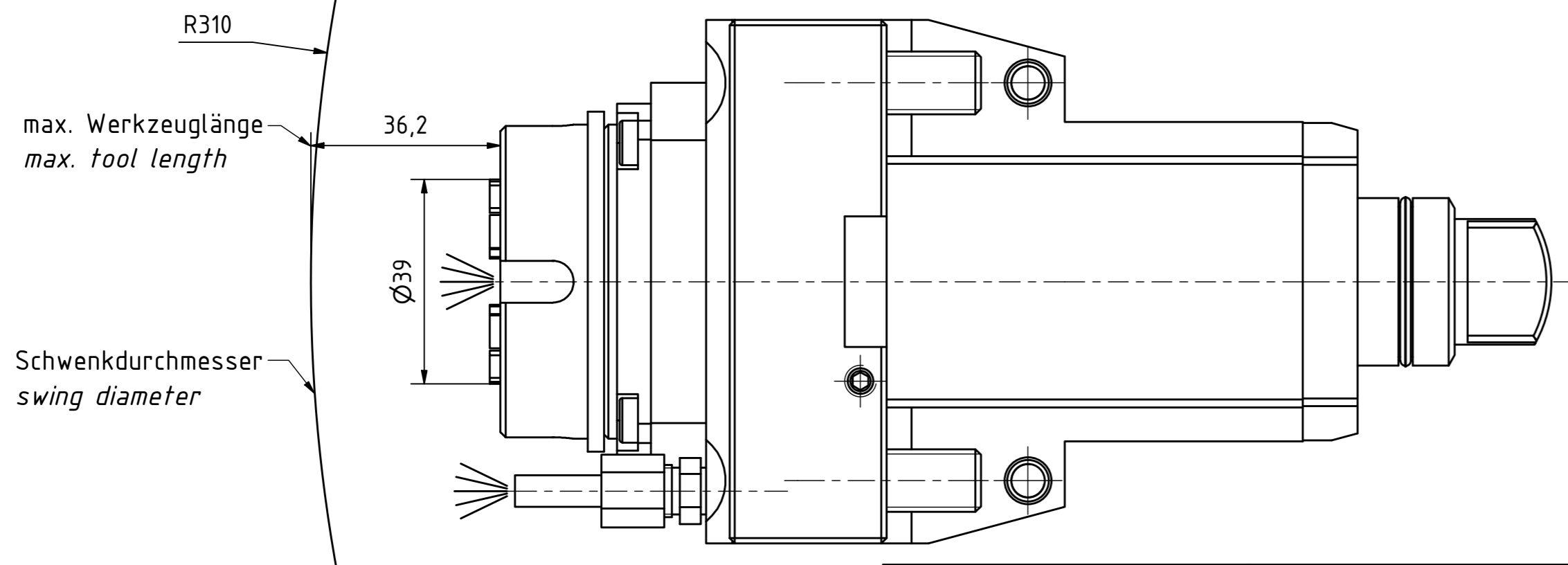


Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter  
Clamping wrench for internal collet  
232AX

Hakenschlüssel mit Nase  
Hook wrench with nose end  
DIN1810 A 58x62



Spannzange / collet ER32 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwoerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
Für Trockenlauf geeignet!  
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data  
Weight = 8.330 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 40 / 80 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 5000 / 2500 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 2,037:1  
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**

**EWS** Tool Technologies  
EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhlingen  
www.ews-tool.de

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!  
IDENT: DEWS150097

REV: -/B  
MNR.  
151967

