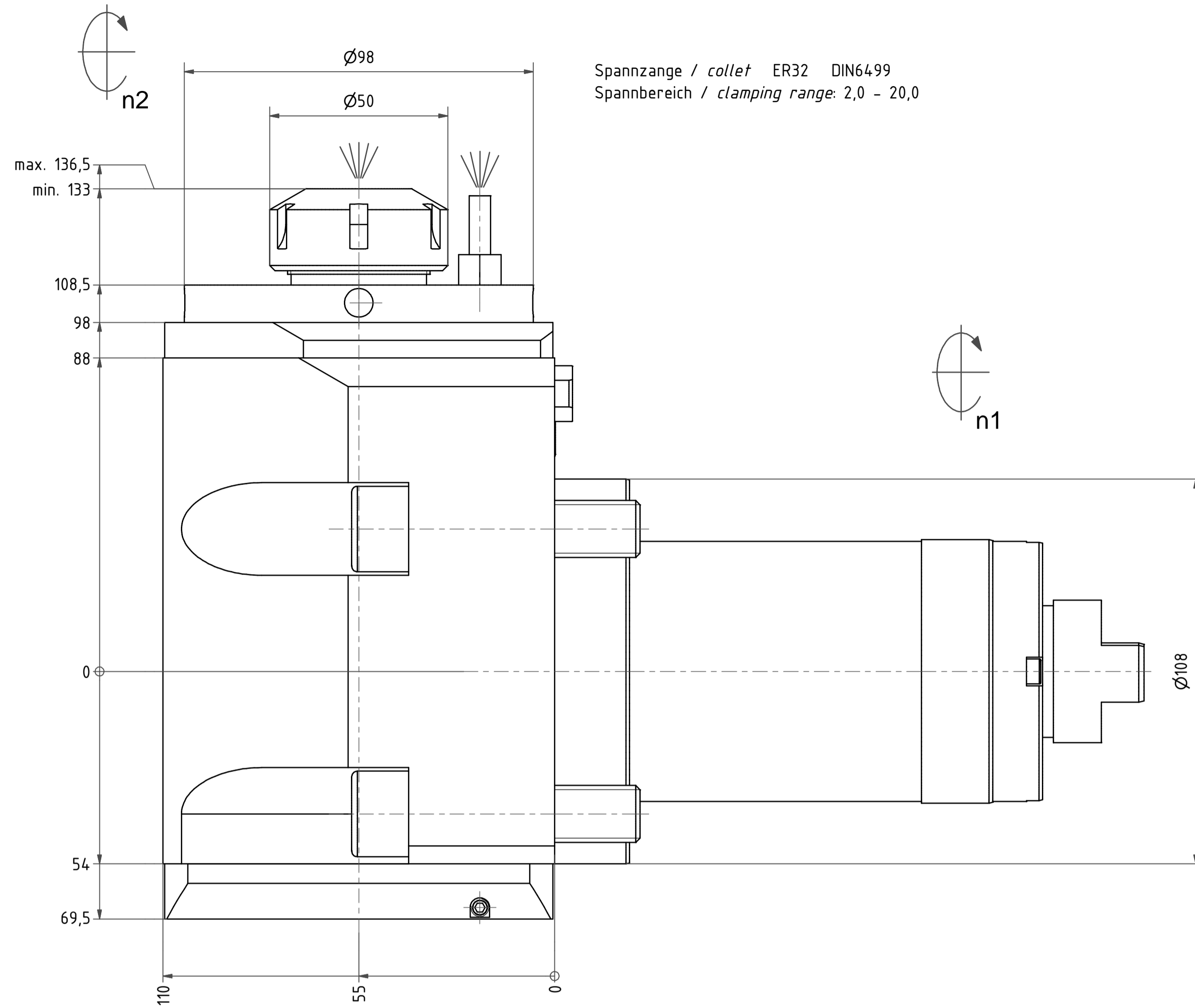
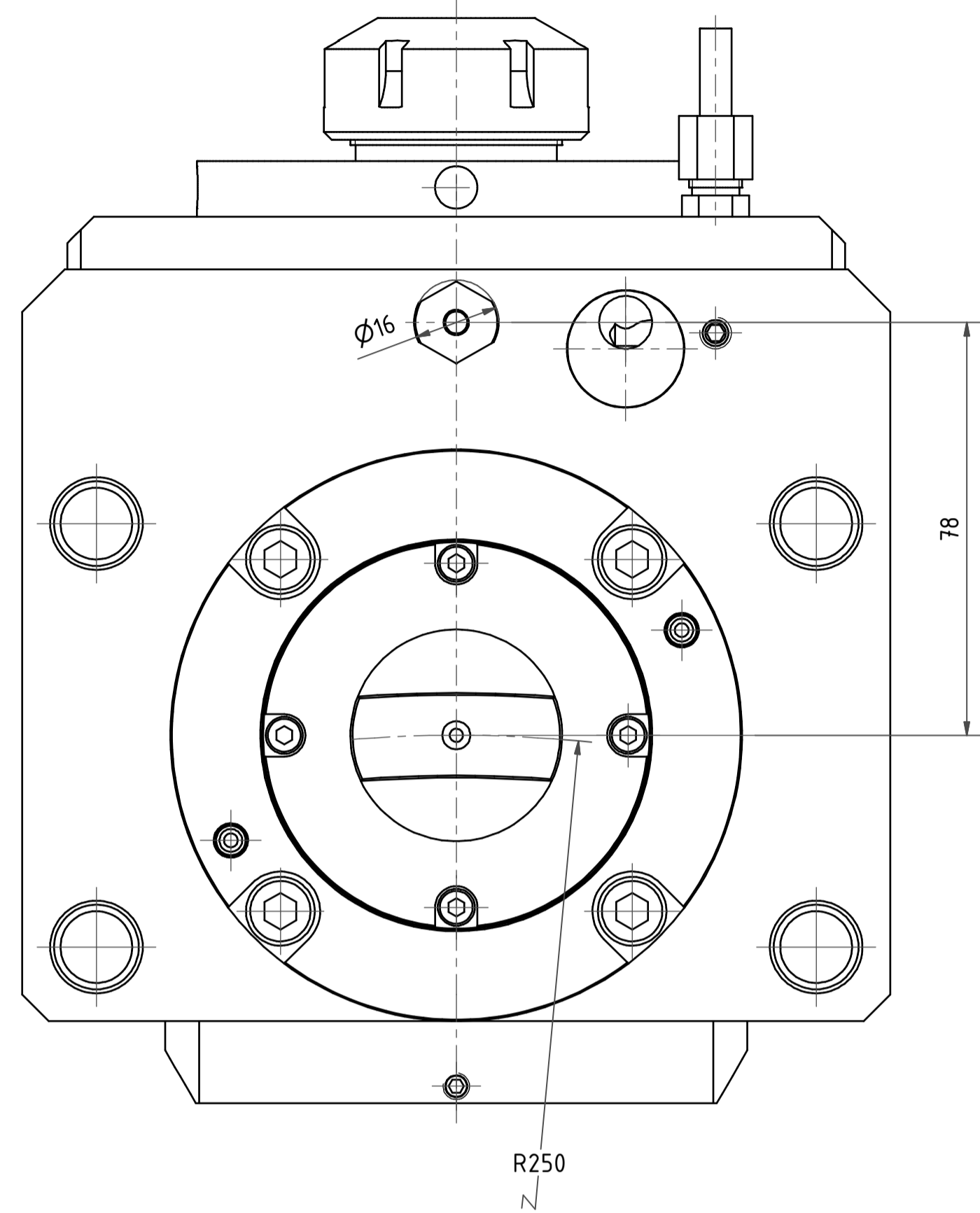
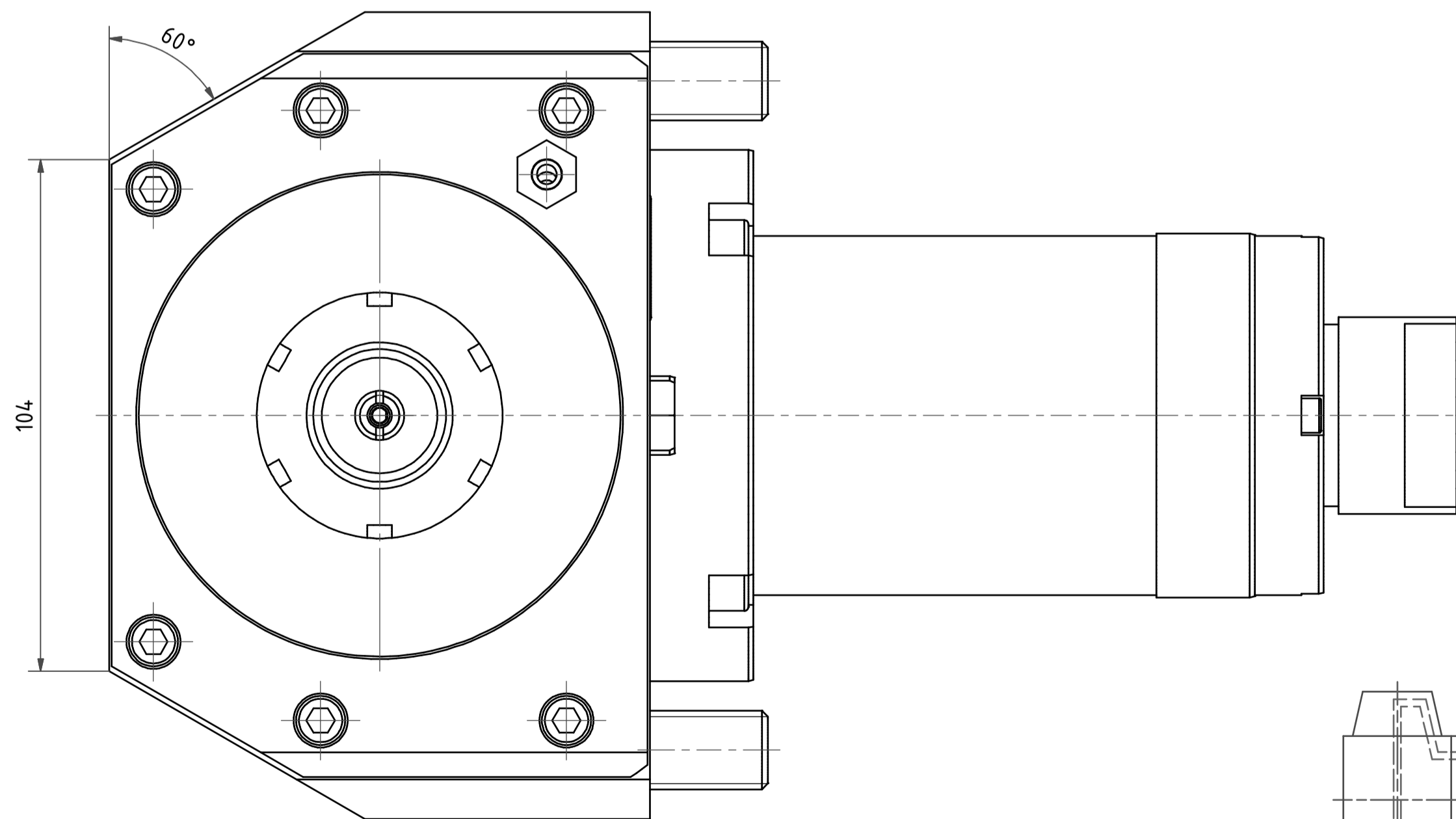
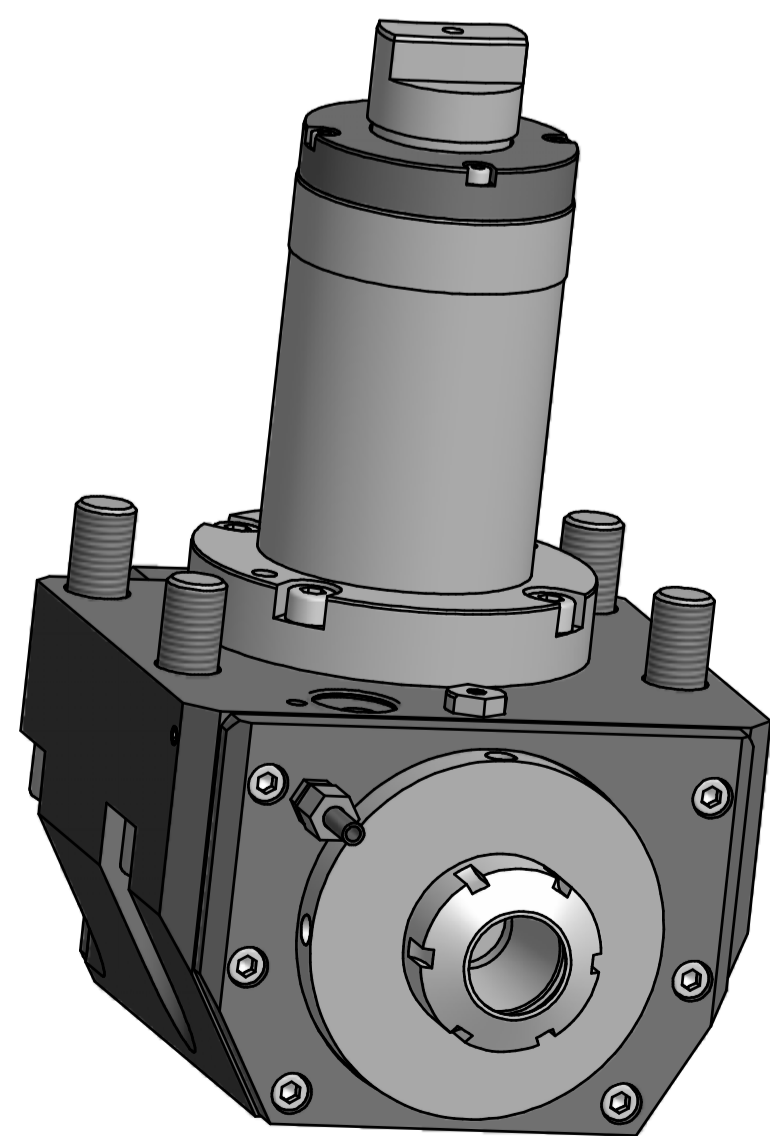
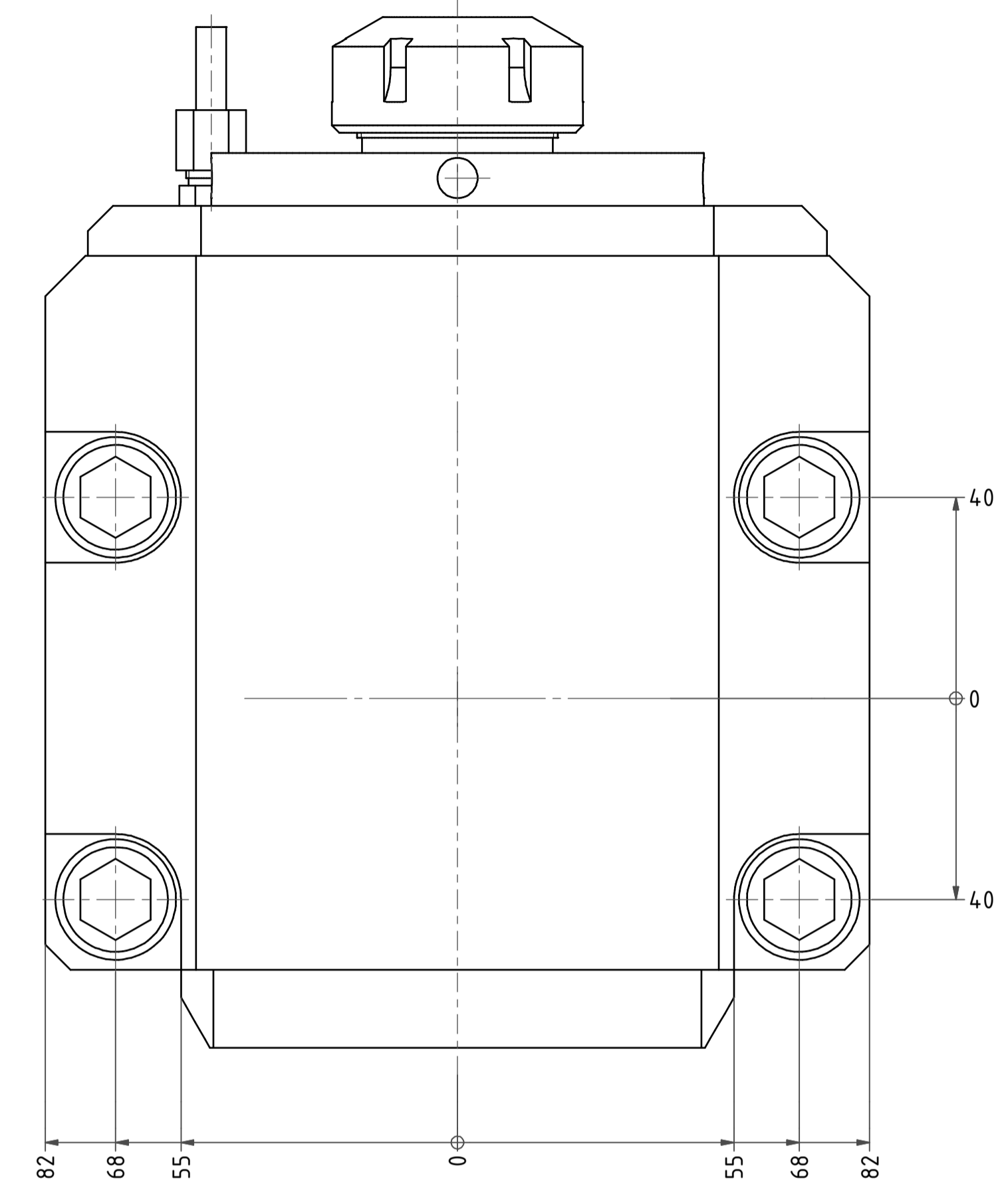


12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

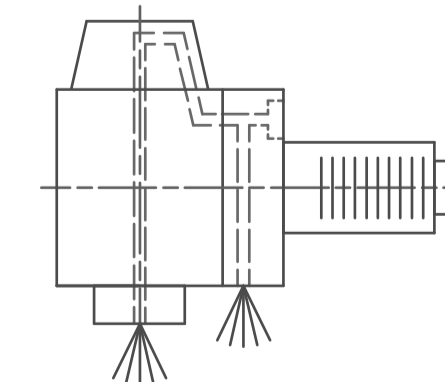
H
G
F
E
D
C
B
A



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 95x100

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfaelligung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruendlich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - Technical data M1 / M2 = 80 / 160 Nm n1 / n2 = 4000 / 2000 1/min i (N1:N2) = 2:1 Dmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
			drawing	Schmid	
					No. 60.10832HOWAIK12 DIN A1 Blatt - page 1 (1)
			MNR: 151324 IDENT: 0-EWS-094188		

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1