



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 60.3032LCTXR
	M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1		Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	drawing M. Simoniello 21.09.2015		
			MNR: 110318 IDENT: D-EWS-186659 -		Blatt - page 1 (1)	