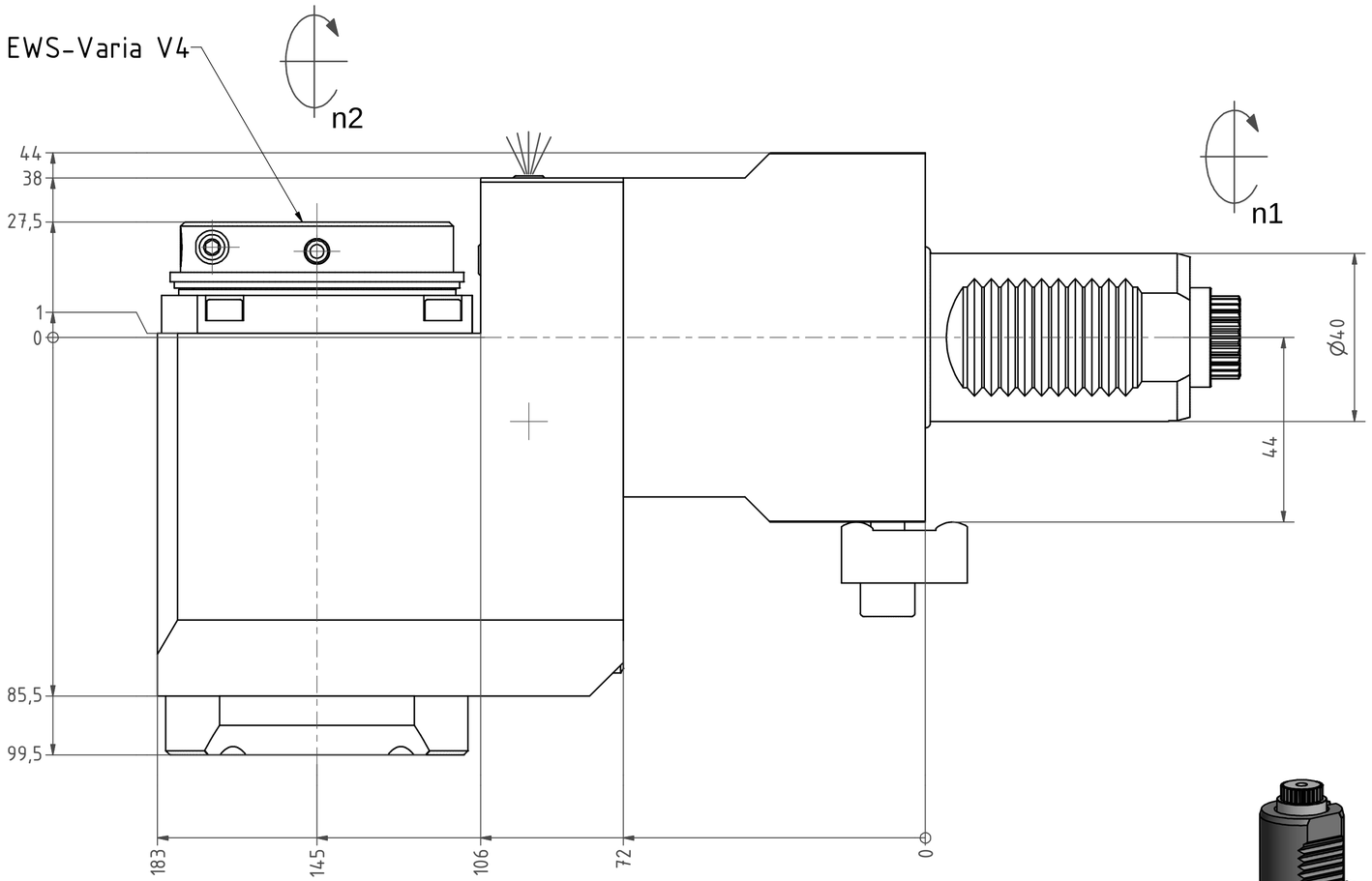

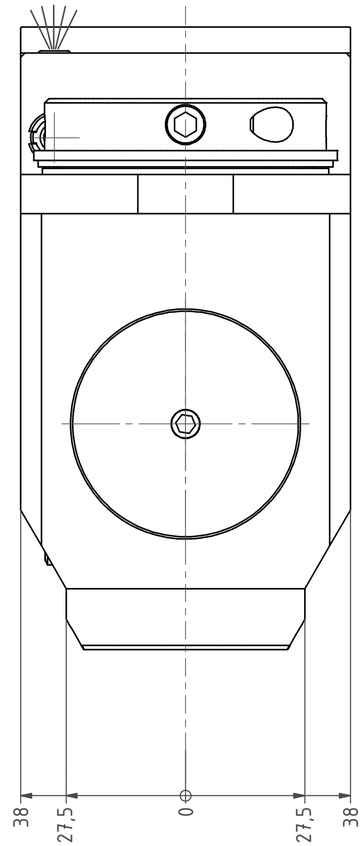

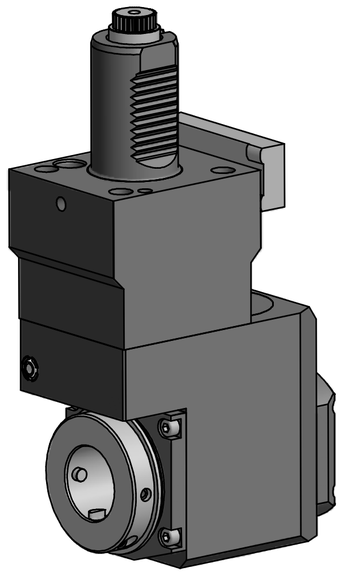

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung – *Note*

Technische Daten – *technical data*

M_1 / M_2 = 50 /50 Nm
n_1 / n_2 = 6000 /6000 1/min
i *(N1:N2)* = 1:1

Benennung – *Title*

Radial Bohr und Fräskopf. zurückges
Radial drill. and mill. head offset

	name	date
drawing	Ch. Seeh	07.02.2009

EWS Tool Technologies
Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
80.40V4DOS310L

DIN A2

MNR: 129520 IDENT: D-EWS-071616 Blatt – *page* 1 (1)