



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Technische Daten - technical data  
M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**

name date  
drawing Theiss 19.05.2014  
**EWS** Weigele GmbH & Co. KG  
Tool Technologies Maybachstr. 1  
D-73066 Uehingen  
Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!  
Nr.  
**50.40325482LIK**  
File: D-EWS-156307-.idw Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.