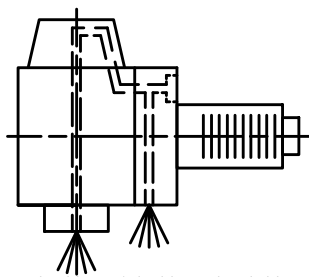
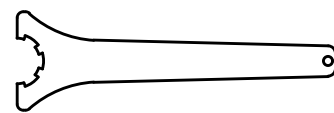


min. 80,5
max. 84

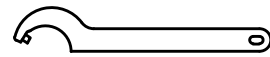
Ø50



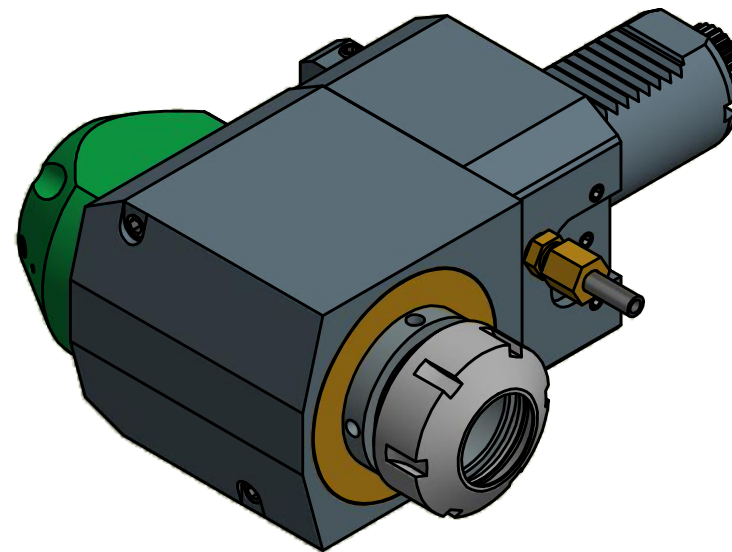
Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
Weight = 6.578 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies
EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Utingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: D-EWS-160885



REV: -/-

Nr. - No.
60.4032CTXRIKX90

MNR.
121692

QR