

Spannzange / collet ER32 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

max. 84  
 min. 80,5

n2 48

n1

Ø40

56

Ø47

39

72

128

90

46

0

38

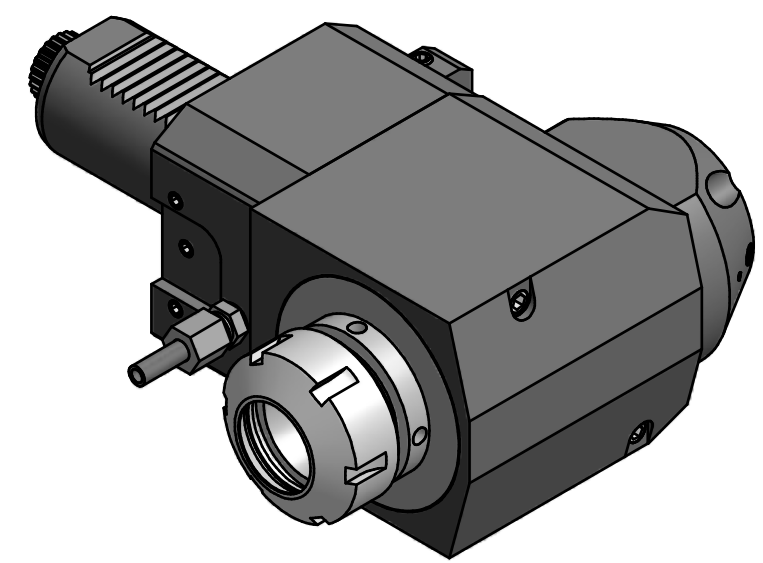
0

38

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung+50µ / coolant filtration+50µ

Spannzangenschlüssel  
 Clamping wrench  
 232

Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
 Hook wrench  
 with fixed pin  
 DIN1810 B 45x50



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <b>Radial drilling and milling head</b>	name Theiss	date 05.08.2014	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.4032CTXLIKX90</b> File: D-EWS-160854-.idw	 DIN A3
			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10			