



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - <i>Titel</i>		Technische Daten - <i>Technical data</i>		Benennung - <i>Titel</i>		Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
mit Kegelrollenlagern <i>with taper roller bearings</i>		M ₁ / M ₂ = 100 / 200 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 3000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1,963:1		Axial Fräskopf . achsversetzt <i>Axial milling head offset</i>		Nr. 52.6016EX508BMT12	
DIN A2		EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulmringen Tel. +49(0)7161/93040-10		File: D-EWS-060674.idw		Blatt - page 1 (1)	