



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2= 24 /12 Nm n1 / n2 = 6000 /12000 1/min i (N1:N2) = 1:2		Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	drawing		
					MNR: 121303	DIN A3
			<small>EWS Weigtele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</small>		IDENT: D-EWS-059368 -	Blatt - page 1 (1)