



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 5 Nm n1 / n2 = 4800 / 24000 1/min i (N1:N2) = 1:5	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	M. Simoniello		
			EWS Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 60.3016LCTXRLI150T08	DIN A3
			MNR: 127866		IDENT: D-EWS-187003 -	Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.