



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
	M1 / M2 = 40 /160 Nm n1 / n2 = 6000 /1500 1/min i (N1:N2) = 4:1	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	drawing Bukovac	28.05.2011			
			 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.40VX3KRCTXI4-PL		DIN A3
					MNR: 154981 IDENT: D-EWS-104834 - Blatt - page 1 (1)		