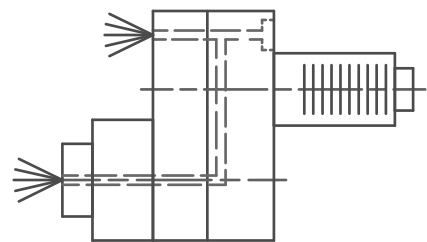
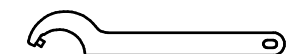
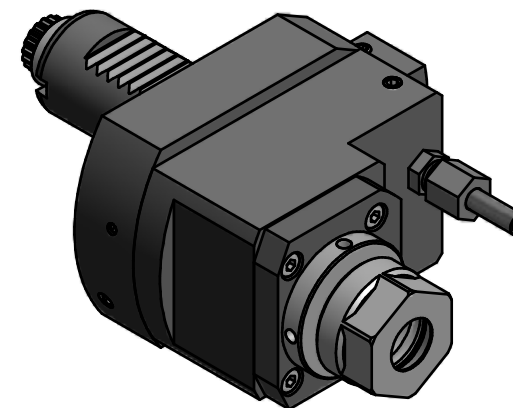


Spannzange / *collet* ER20 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 1,0 - 13,0



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Hakenschlüssel
mit Zapfen
*Hook wrench
with fixed pin*
DIN1810 B 40x42

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - *technical data*
M1 / M2 = 24 / 12 Nm
n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min
i (N1:N2) = 1:2
pmax = 70 bar

Benennung - *Title*
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

	name	date
drawing	Theiss	14.10.2015

EWS EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uehingen
Tel. +49(0)7161/93040-100
Tool Technologies

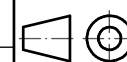
Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
50.3020CTXLIK1

MNR: 100520

IDENT: D-EWS-188171 -

Blatt - *page* 1 (1)



DIN A3