



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2= 100 /100 Nm n1 / n2 = 4000 /4000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt <i>Ax. drill. and mill. head offset</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			drawing	08.03.2007		
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 50.50C5MP630R	DIN A3
			MNR: 144139		IDENT: D-EWS-014204 -	Blatt - page 1 (1)