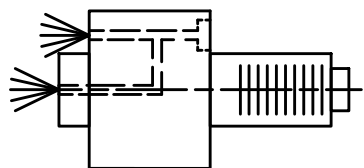
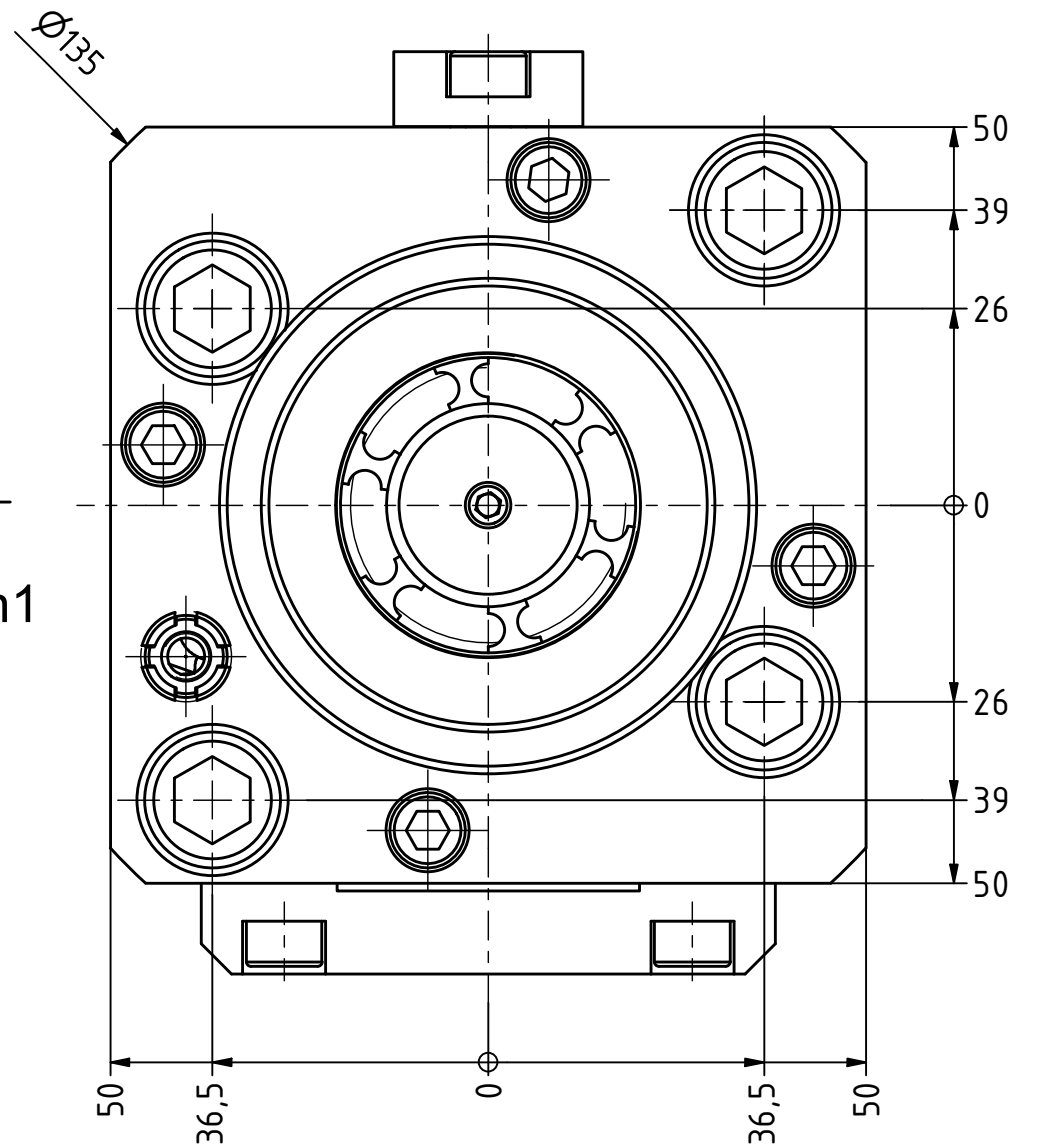
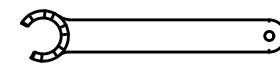
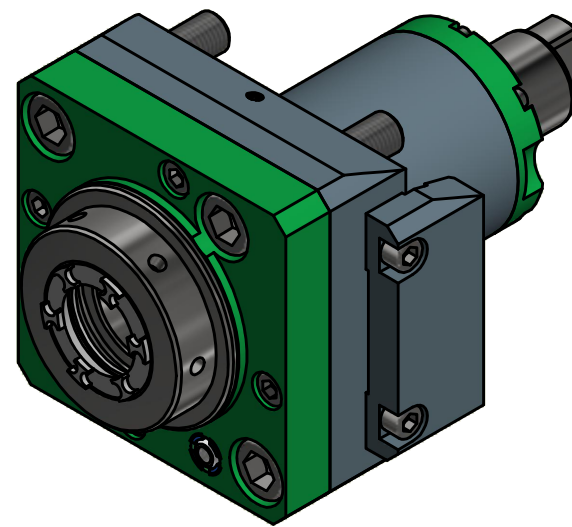


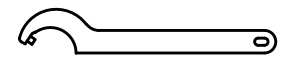
Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 232AX



Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Für Trockenlauf geeignet!
 Use without coolant fluid allowed!

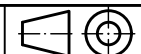
Technische Daten - technical data
 Weight = 5.178 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
 Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
 EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 UHINGEN
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS078313



REV: -/B

Nr. - No.
40.6032LT3000V16IKDIM

MNR.
173395

QR