



Montage / assembling

1. Adapterplatte montieren (50 Nm).
2. Korrekten Sitz der vier O-Ringe sicherstellen (wie dargestellt)
3. Werkzeug montieren (50 Nm)

Bei der Demontage austretenden Kühlschmierstoff entfernen, bevor Werkzeug ganz aus dem Schaft gezogen wird!

1. Assemble adapter plate (50 Nm)
2. Make sure four O-Ring seals are applied correctly (as shown)
3. Assemble live tool (50 Nm)

When disassembling remove cooling lubricant before removing live tool completely!

Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!	Technische Daten - technical data
	Weight = 7.954 [kg]
	Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
	Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
	Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
 Radial drilling and milling head

EWS Tool Technologies <small>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/Ingen www.ews-tools.de</small>	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS087943	REV: -/A MNR.
	Nr. - No. 60.55C41809N4IKDX70-S01	216688



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.