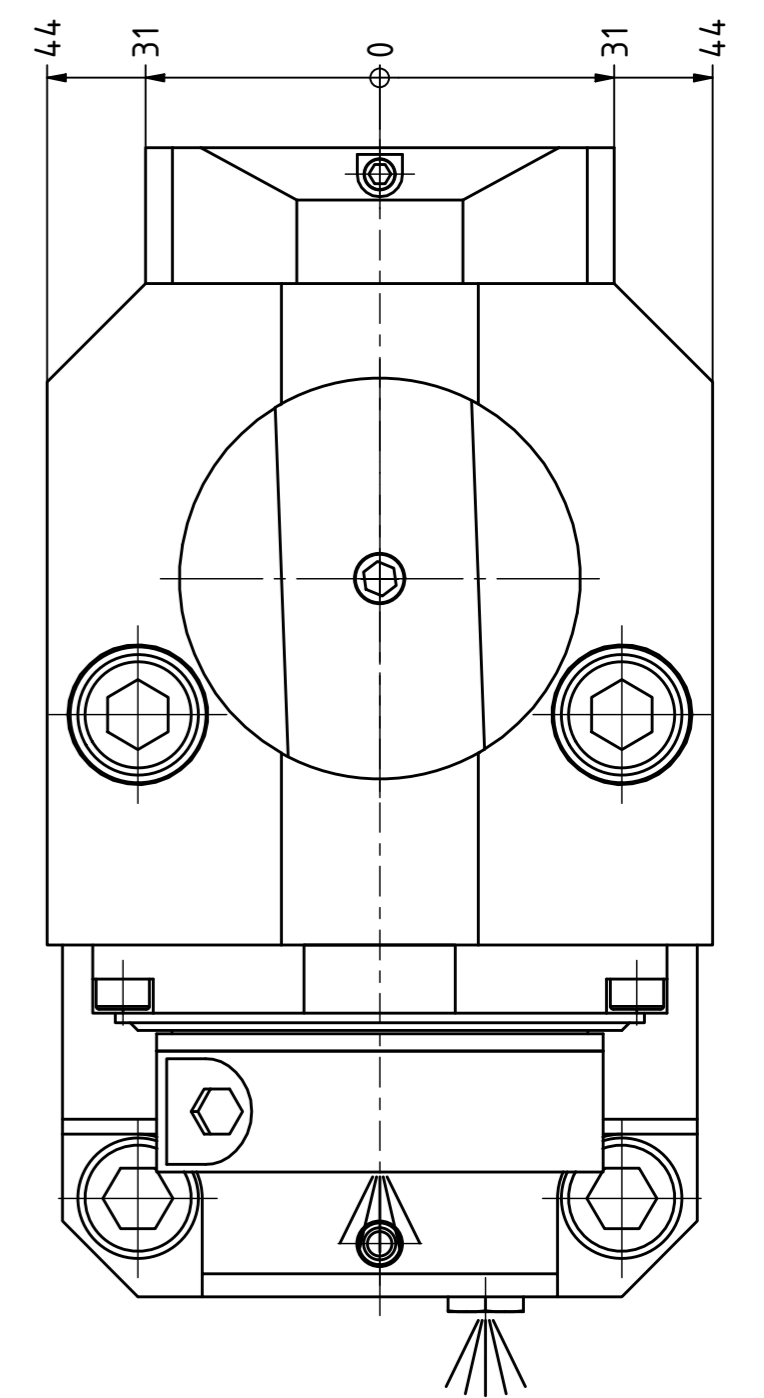
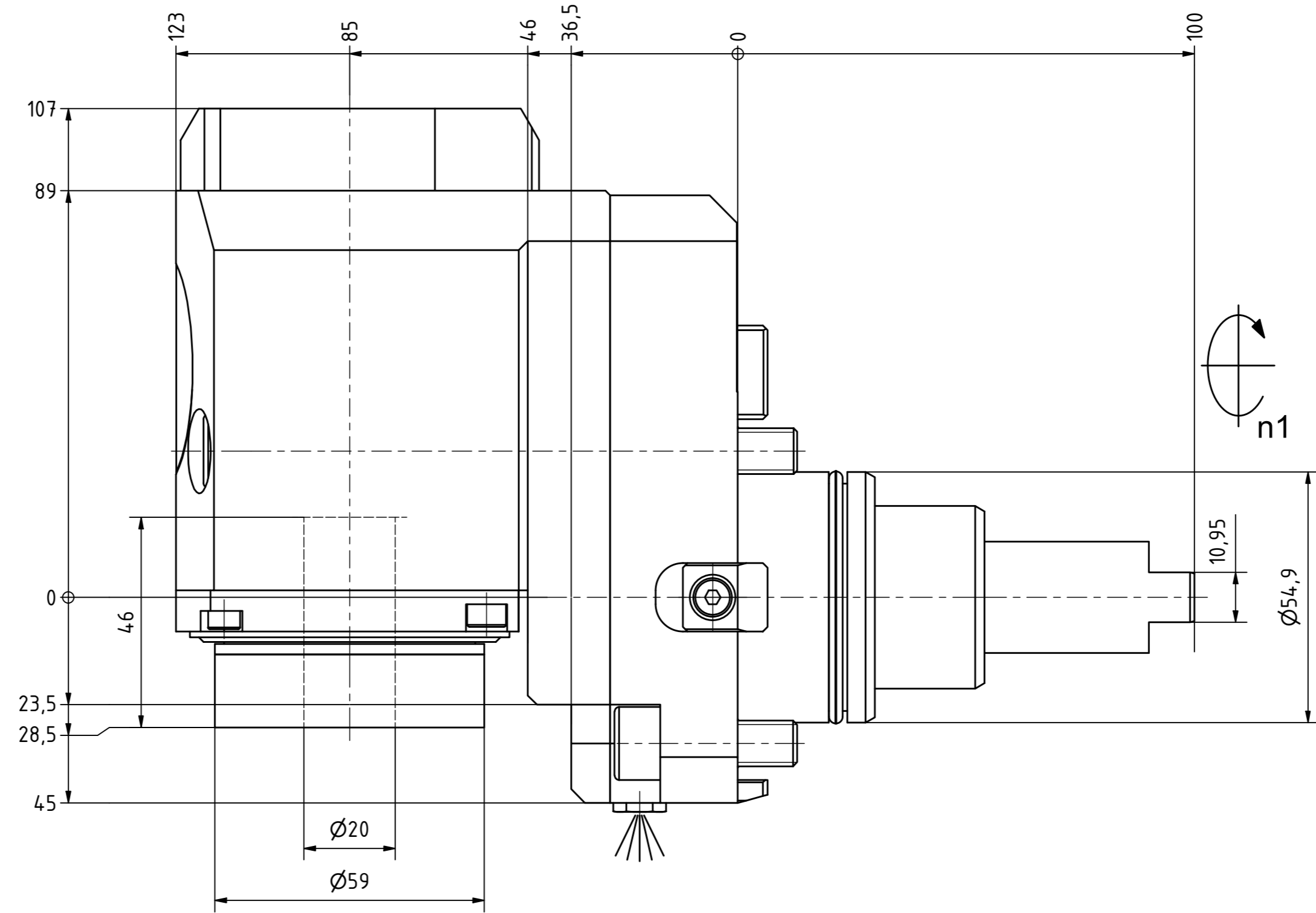
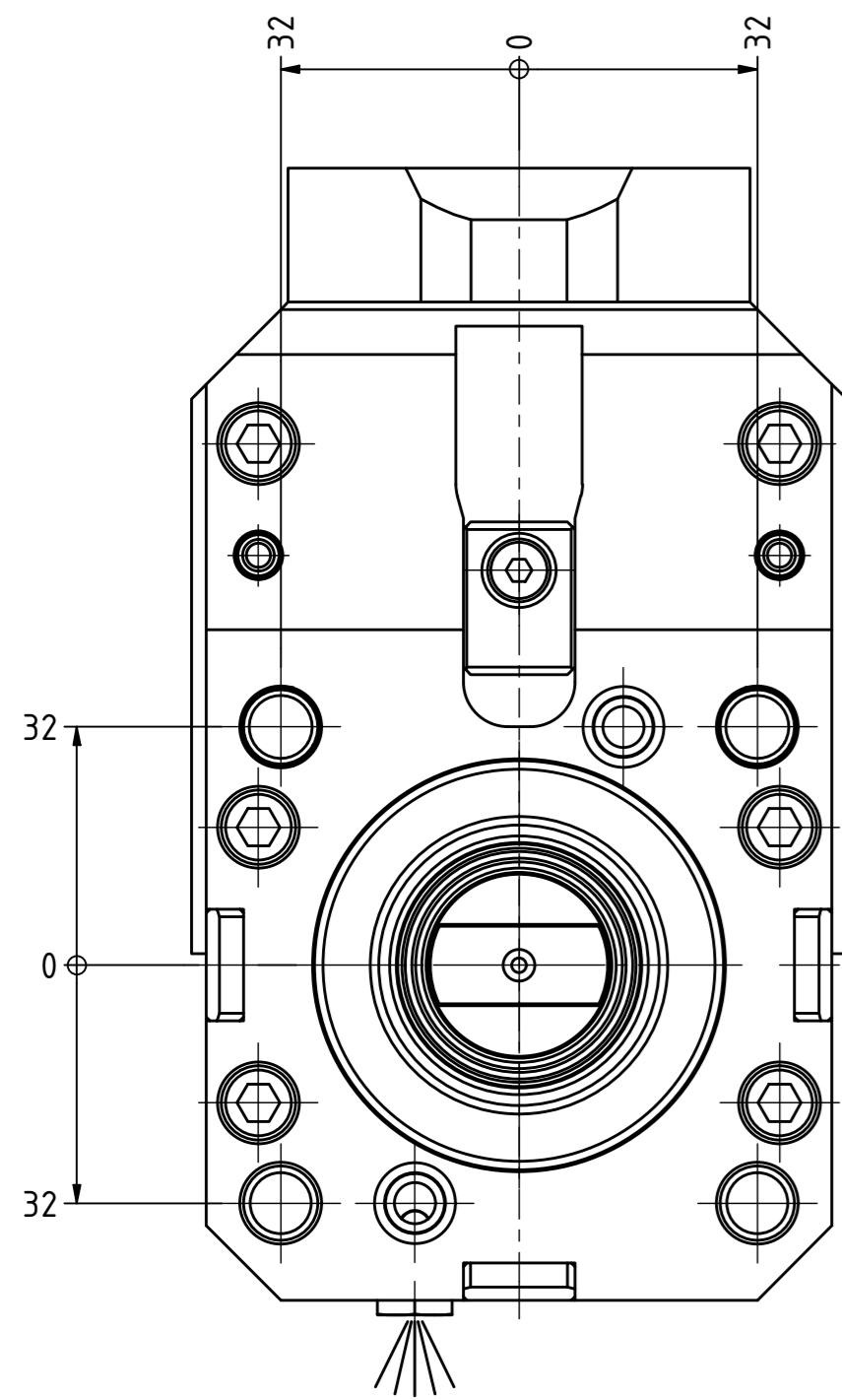


Bitte prüfen Sie den Werkzeughalter auf Kollision beim Durchschwenken im Maschinenraum und beachten dabei die Werkzeuglänge 107mm (zur Rückseite).

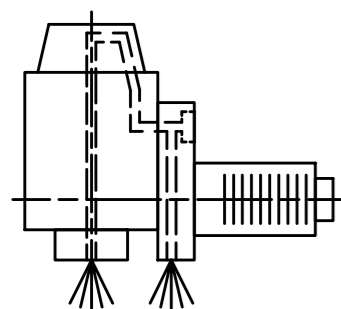
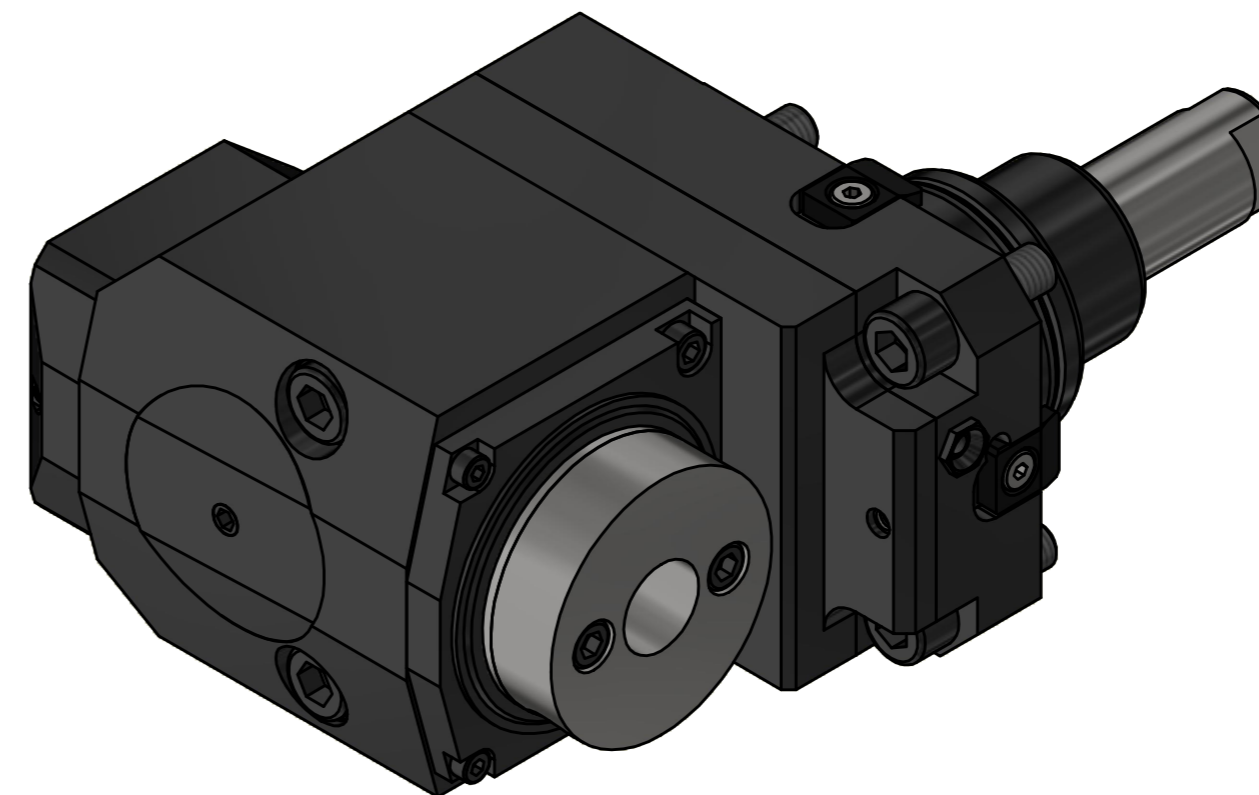
Please check the work space of the machine for interferences with the live tool, especially regarding the swiveling diameter. Notice the tools length 107mm (backside).



Hydrodehnfutter / hydraulic chuck NBC-20/25-46

Hülsen / collets 28.20xxHYDSP

XX (Ø) 3 4 5 6 7 8 9 10 12 14 16
1/8 3/16 1/4 5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!</p>	<p>Technische Daten - technical data Weight = 8.368 [kg] Torque max. (M1/M2) = 40 / 80 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 3000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 2:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf, zurückges Radial drill. and mill. head offset</p>	<p>EWS Tool Technologies EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen www.ews-tools.de</p>	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS049571</p>	<p>Nr. - No. 80.5520HYDVL4IKD12</p> <p>REV: -/D MNR. 198652</p> <p>QR</p>
--	--	--	--	--	--