



Bemerkung - Note
 Vergütet auf 900-1100N/mm²
 Quenched and tempered on
 900-1100N/mm²

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title
Werkzeugaufn.vorbearbeitet.vergütet
Blank semifinished harden and temp.

name	date
Rogler	07.04.2011

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 Nr.
V40.60.120.110

DIN A3
 MNR: 154341 IDENT: D-EWS-102713 - Blatt - page 1 (1)