



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		name date drawing M. Simoniello 13.06.2014 Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 80.50V554.82L MNR: 131335 IDENT: D-EWS-157823 - Blatt - page 1 (1)
	M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm n ₁ / n ₂ = 4.000 / 4.000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:1		Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset		

