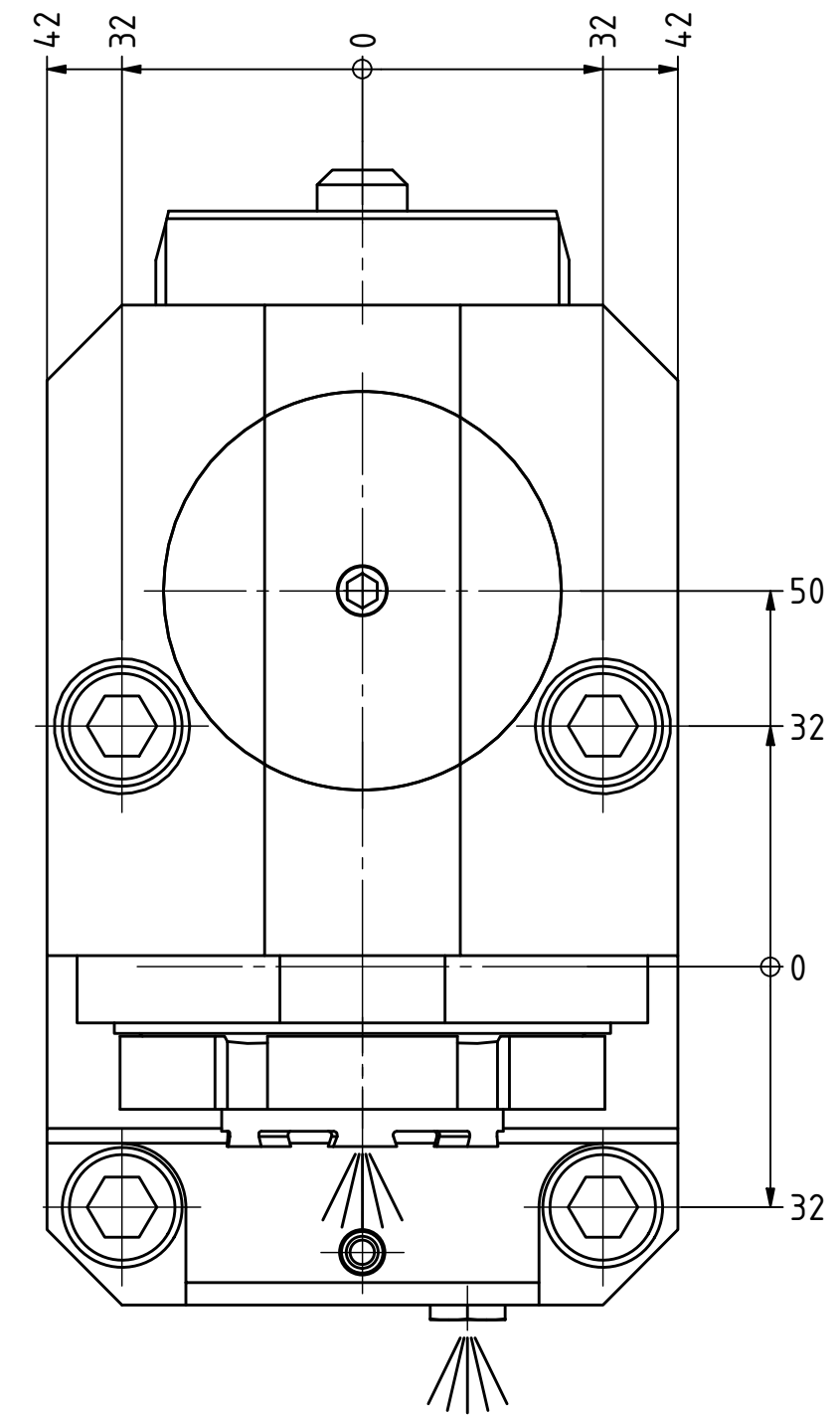
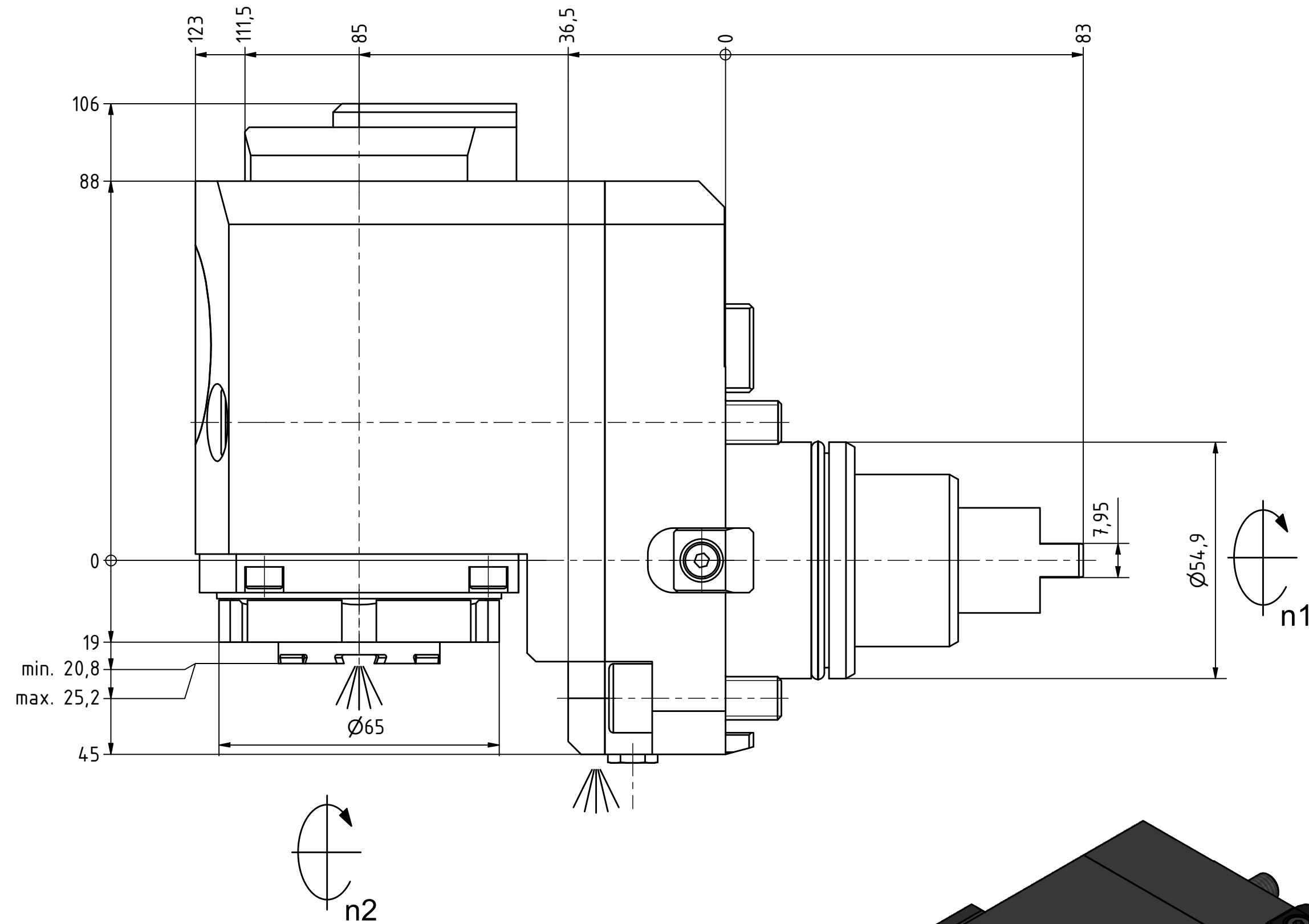
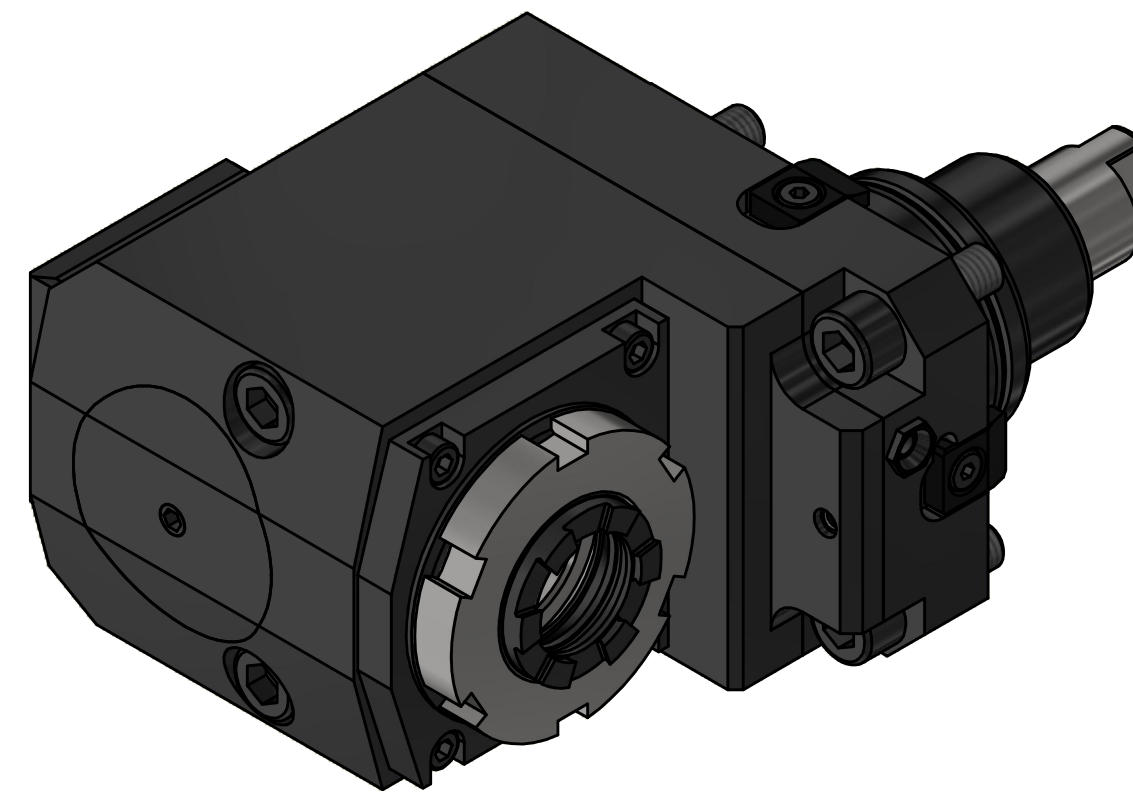


Bitte prüfen Sie den Werkzeughalter auf Kollision beim Durschwenken im Maschinenraum und beachten dabei die Werkzeuglänge 106mm (zur Rückseite).

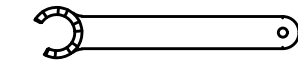
Please check the work space of the machine for interferences with the live tool, especially regarding the swiveling diameter. Notice the tools length 106mm (backside).

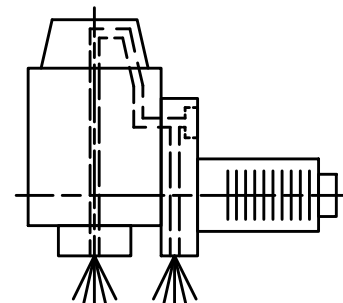


Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0




Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 68x75


Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
232AX



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data
Weight = 8.177 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Ulm/ingen
www.ews-tools.de
Nr. - No.
80.5532VL2IKDIM-RF

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: DEWS121161

REV: -/B
MNR.
220695



Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwoerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.