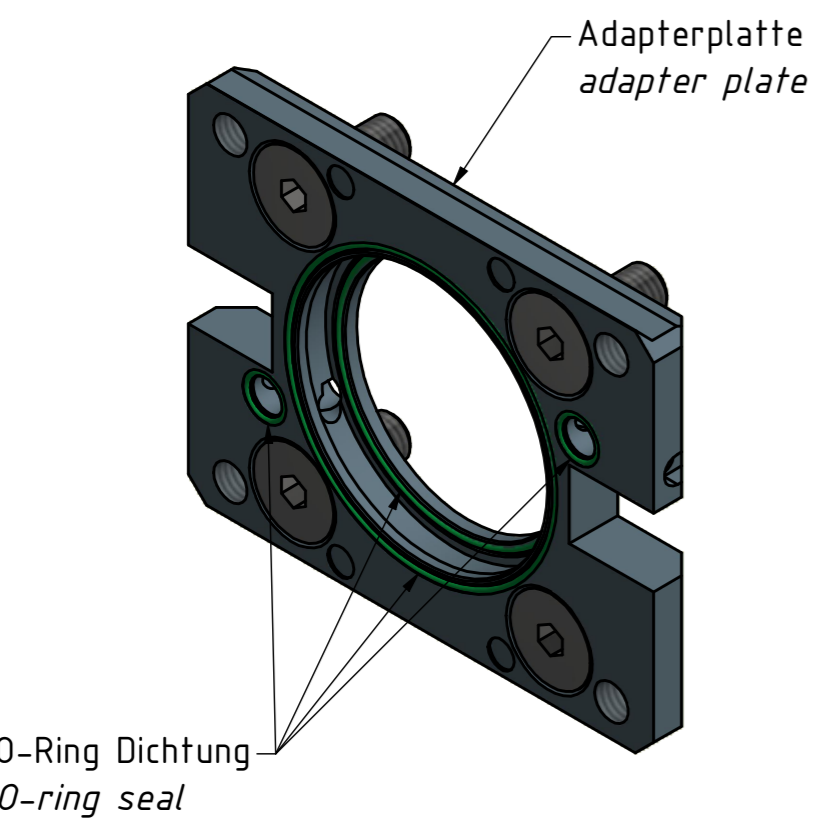


Zur Demontage (2x)
for disassembling (2x)



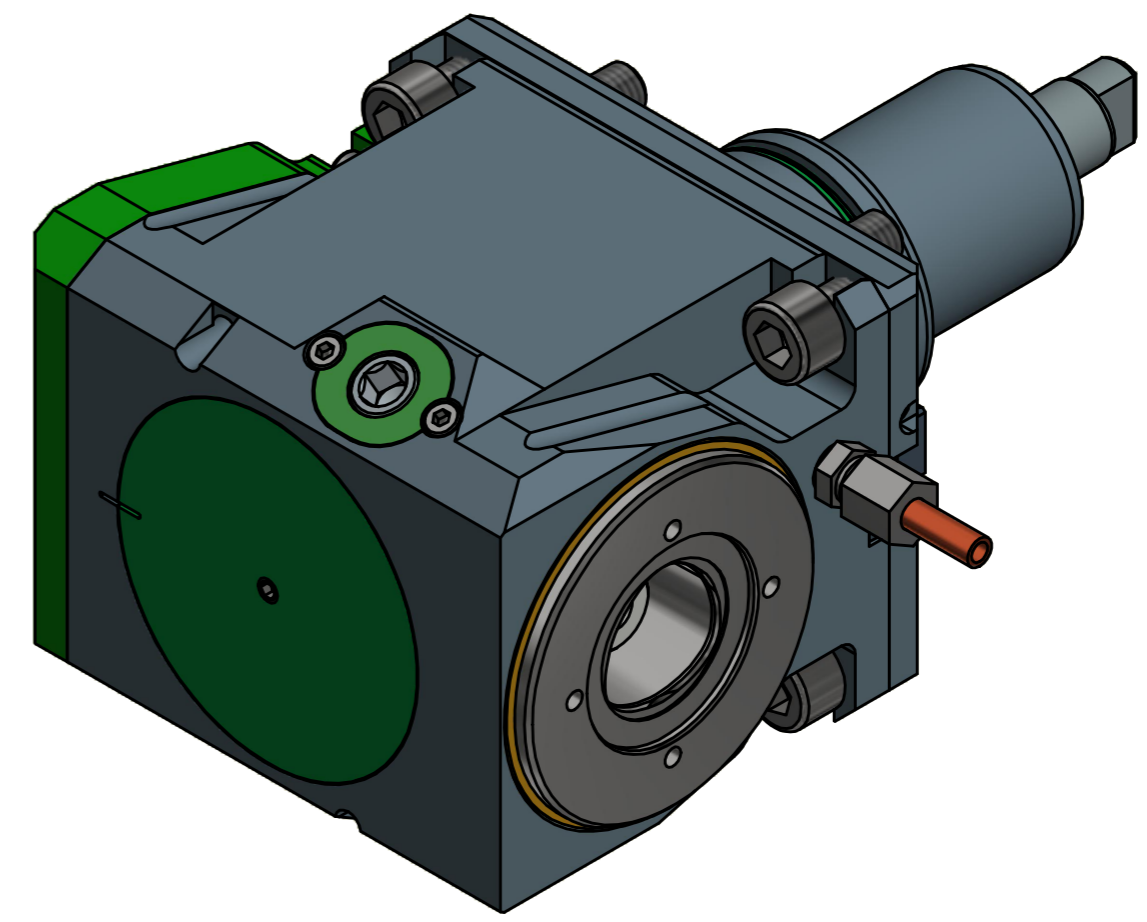
Montage / assembling

1. Adapterplatte montieren (50 Nm).
2. Korrekten Sitz der vier O-Ringe sicherstellen (wie dargestellt)
3. Werkzeug montieren (50 Nm)


Bei der Demontage austretenden Kühlschmierstoff entfernen, bevor Werkzeug ganz aus dem Schaft gezogen wird!

1. Assemble adapter plate (50 Nm)
2. Make sure four O-Ring seals are applied correctly (as shown)
3. Assemble live tool (50 Nm)

When disassembling remove cooling lubricant before removing live tool completely!



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!	Technische Daten - technical data Weight = 7.946 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	EWS Tool Technologies <small>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ingen www.ews-tools.de</small>	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS127020 REV: -/B MNR.	Nr. - No. 60.55C41809N4IKDX70 213648 
---	--	---	---	--	---