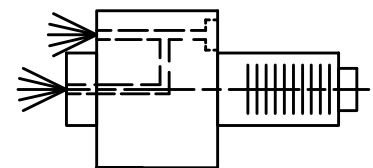
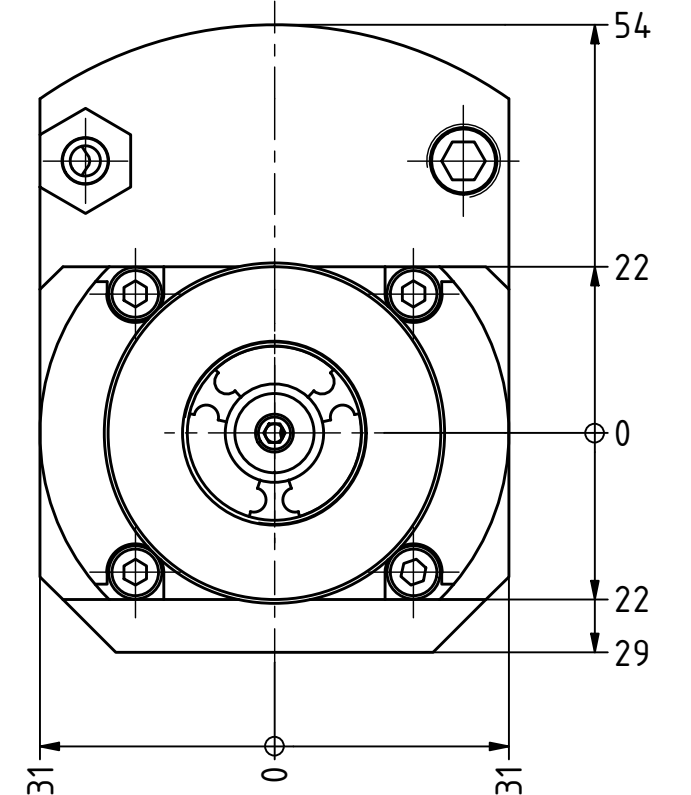
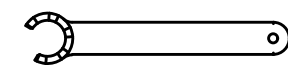
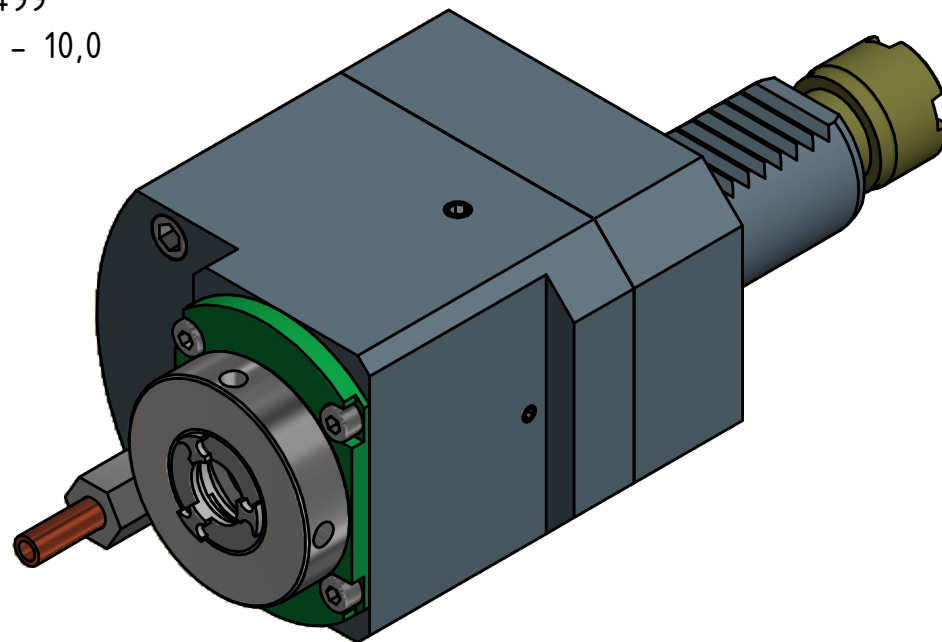


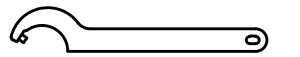
Spannzange / Collet ER16 DIN6499  
Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ



Spannzangenschlüssel für  
innenliegende Mutter  
Clamping wrench for  
internal collet  
216AX



Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
Hook wrench  
with fixed pin  
DIN1810 B 45x50

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Für Trockenlauf geeignet!  
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data

Weight = 3,006 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 15 / 5 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 18000 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:3,053  
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf  
Axial drilling and milling head

**EWS**  
Tool Technologies

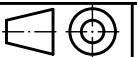
EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Utingen  
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS075338

Nr. - No.

40.3016LB10IKDI13GLIM



REV: -/A

MNR.

212337

QR