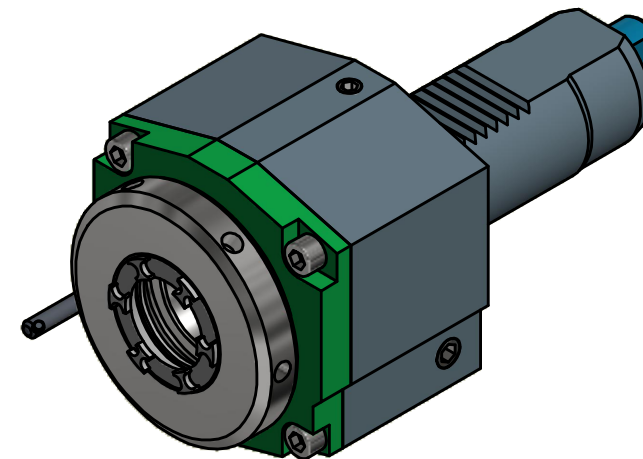
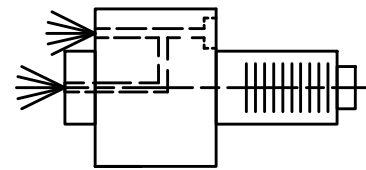
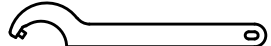
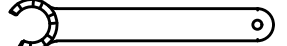


Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannungsbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



 Hakenschlüssel mit Zapfen
 Hook wrench with fixed pin
 DIN1810 B 68x75
 Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
 Clamping wrench for internal collet
 232AX

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Für Trockenlauf geeignet!
 Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data	
Weight	= 3.872 [kg]
Torque max. (M1/M2)	= 63 / 63 [Nm]
Speed max. (n1/n2)	= 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2	= 1:1
Pressure (pmax)	= 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
 EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 UHINGEN
 www.ews-tools.de
 Nr. - No.
40.4032VL3IKCIM

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	IDENT: DEWS102970	REV: -/C
MNR.	200440	

