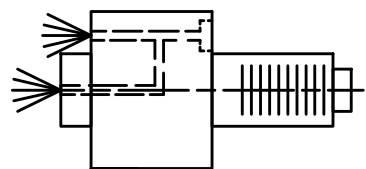
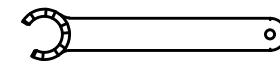
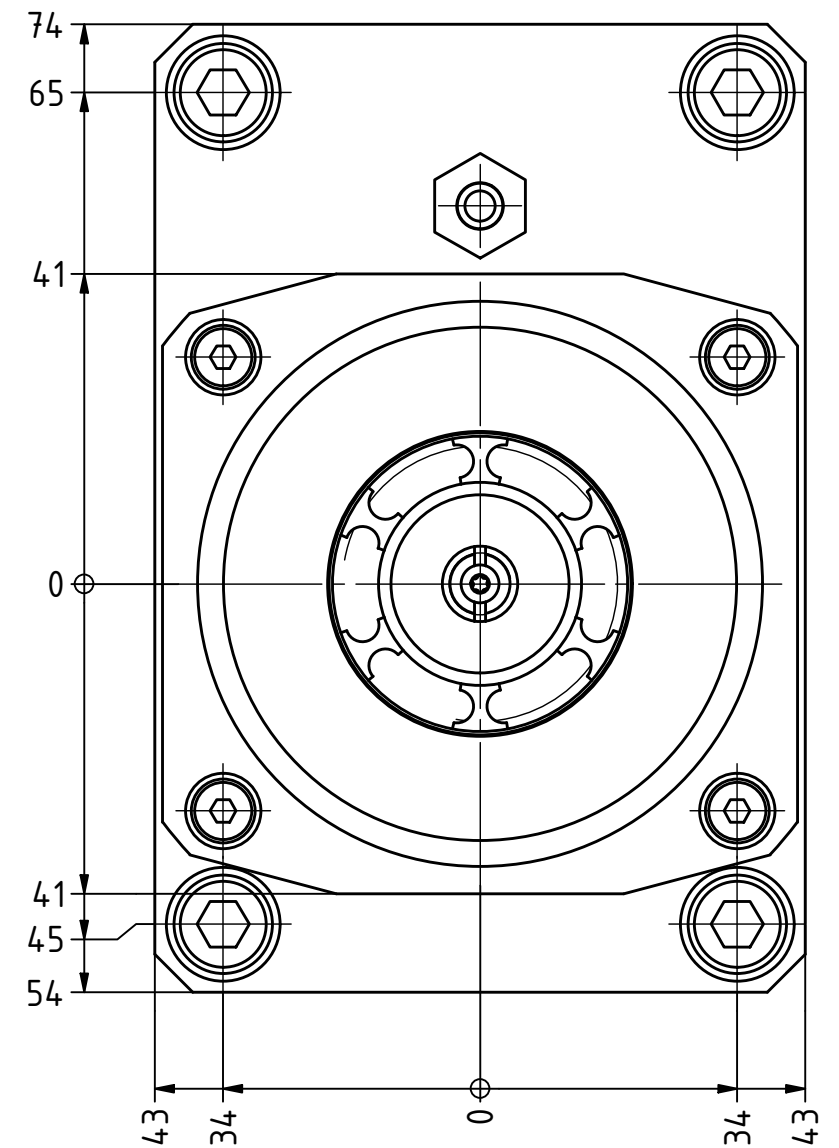
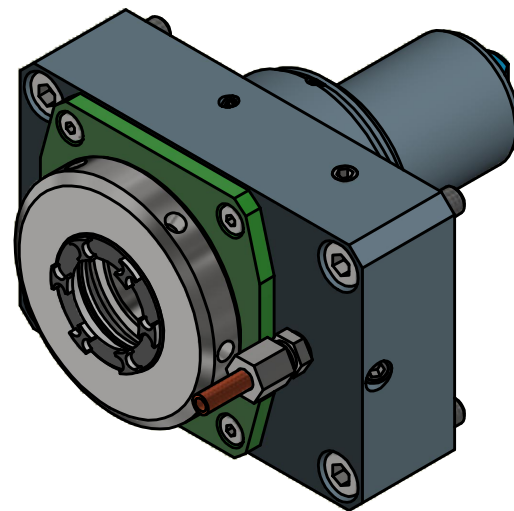


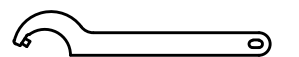
Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannungsbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 232AX



Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 68x75

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Für Trockenlauf geeignet!
 Use without coolant fluid allowed!

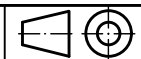
Technische Daten - technical data	
Weight	= 4.521 [kg]
Torque max. (M1/M2)	= 50 / 50 [Nm]
Speed max. (n1/n2)	= 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2	= 1:1
Pressure (pmax)	= 70 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head



Nr. - No.
40.6832QSMBMTIKCIM

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 IDENT: DEWS050696



REV: -/C

MNR.
199670

