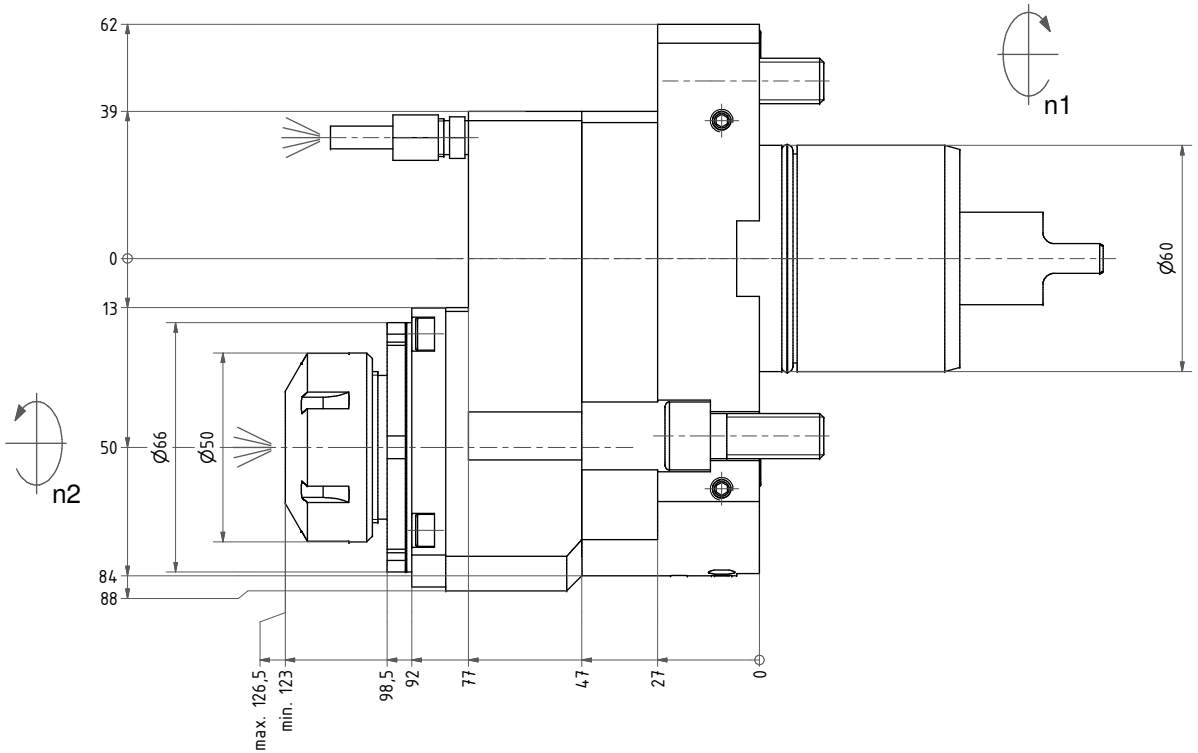
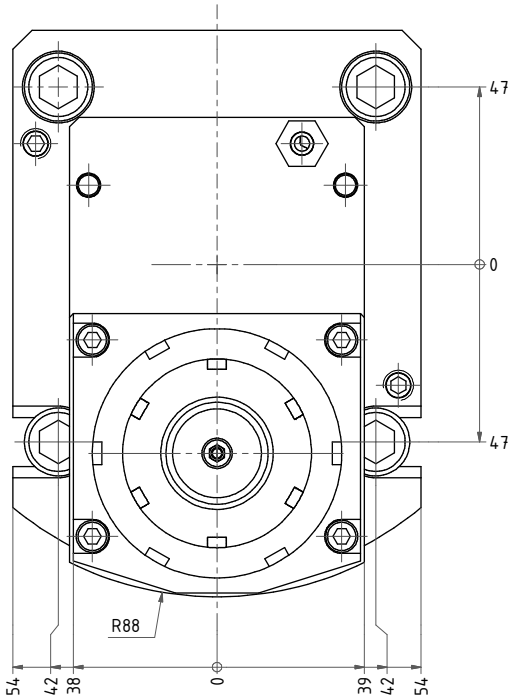
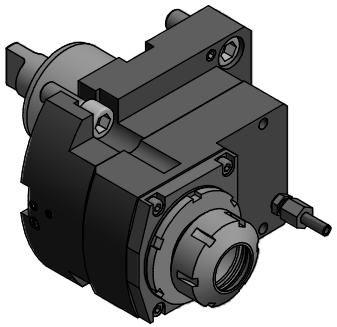
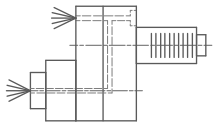



Spannzange / *collet* ER32 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 2,0 – 20,0





Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with nose end*
**DIN1810 A 58x62**

Spannzangenschlüssel
*Clamping wrench*
**232**

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| Bemerkung – *Note* | Technische Daten – *technical data* | Benennung – *Title* |
|---|---|---|
| Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!<br>*Not for use without coolant-fluid!* | *Weight* = 7.721 [kg]<br>*Torque max.* (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]<br>*Speed max.* (n1/n2) = 10000 / 10000 [1/min]<br>*Gear ratio* (i)=n1:n2 = 1:1<br>*Pressure* (pmax) = 70 [bar] | **Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**<br>***Ax. drill. and mill. head offset*** |

**EWS** Tool Technologies — EWS Weigele GmbH & Co. KG, Maybachstr. 1, D-73066 Uhingen, www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten! *Subject to technical modifications!*

IDENT: DEWS011683 REV: -/A

Nr. – *No.* **50.6032NLIKHSD10**

MNR. **192515**

QR