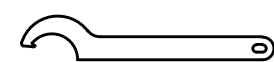
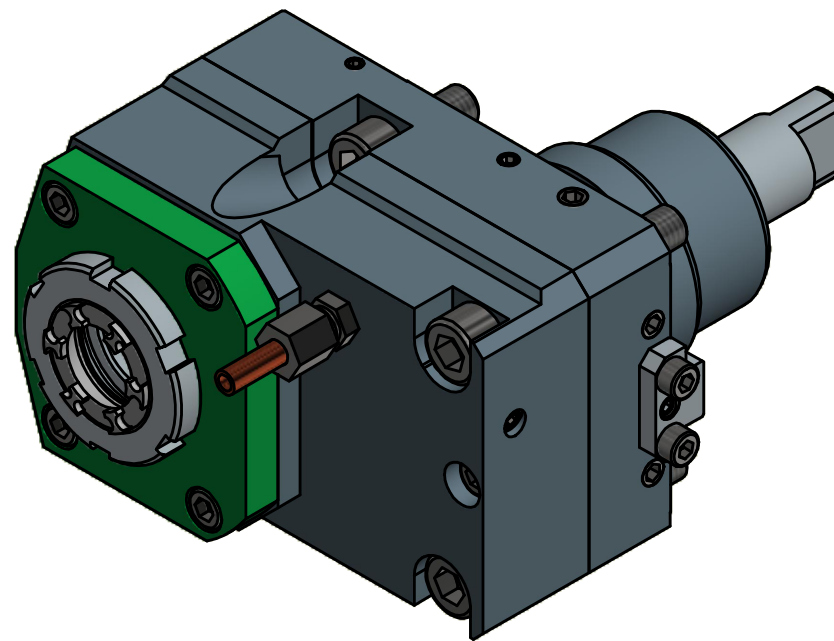
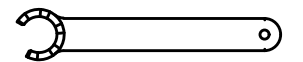


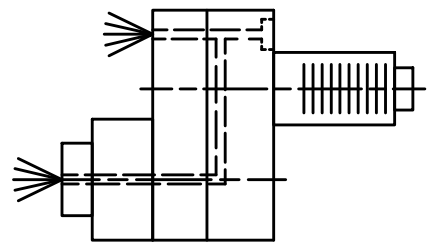
Spannzange / collet ER25 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Hakenschlüssel  
mit Nase  
Hook wrench with  
nose end  
DIN1810 A 45x50



Spannzangenschlüssel für  
innenliegende Mutter  
Clamping wrench for  
internal collet  
225AX



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

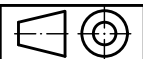
Technische Daten - technical data  
Weight = 5.575 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 50 / 25 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2  
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**



Nr. - No.  
**50.5525BIG1809IK11IM**

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!  
IDENT: DEWS033180



REV: -/A

MNR.  
**187320**

